OPTOPRIM

Brilliant in laser solutions

Industrielle Laser & Komponenten

ATLENSYS

GROUP BRANDS:

OPTOPRIM

INDUSTRIAL LASER SYSTEMS

GATACA SYSTEMS

Optoprim Germany GmbH

Seit 1994 steht **Optoprim** für hochwertige photonische Technologien in Europa.

Mit Standorten in Deutschland, Frankreich und Italien bietet die Gruppe Lösungen für Industrie, Forschung, Medizin und Luftfahrt - von der Einzelkomponente bis zur Komplettlösung.

Die Optoprim GmbH in München fokussiert sich auf Laserkomponenten, optische Systeme und **individuelle Lösungen – von der Beratung bis zur Umsetzung.**

Unsere Philosophie:

Technologische Exzellenz
Wir setzen auf führende Hersteller und modernste Komponenten.

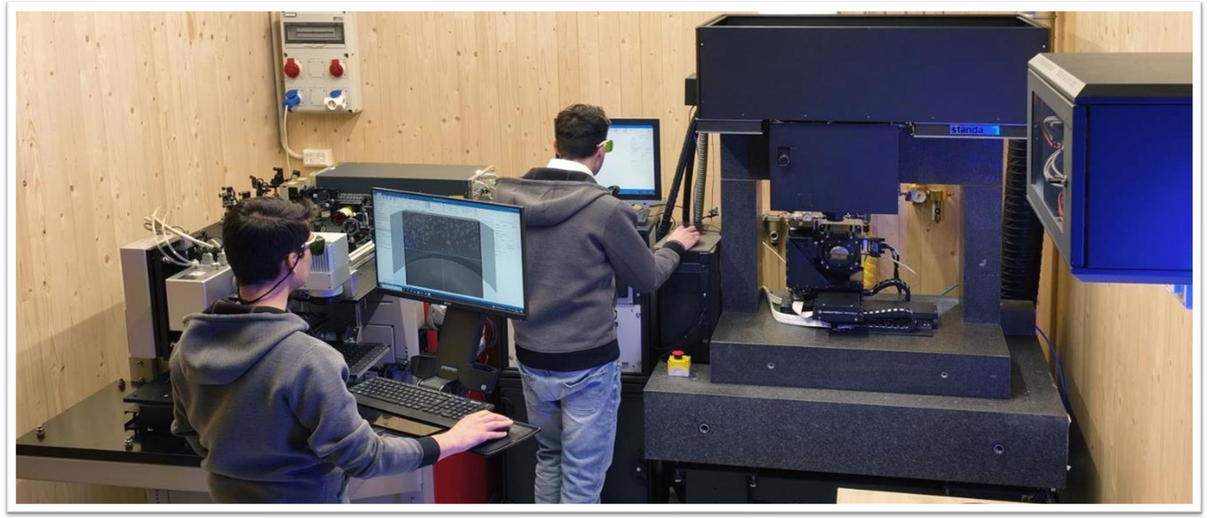
Partnerschaftliche Zusammenarbeit
Wir hören zu, beraten individuell und denken langfristig.

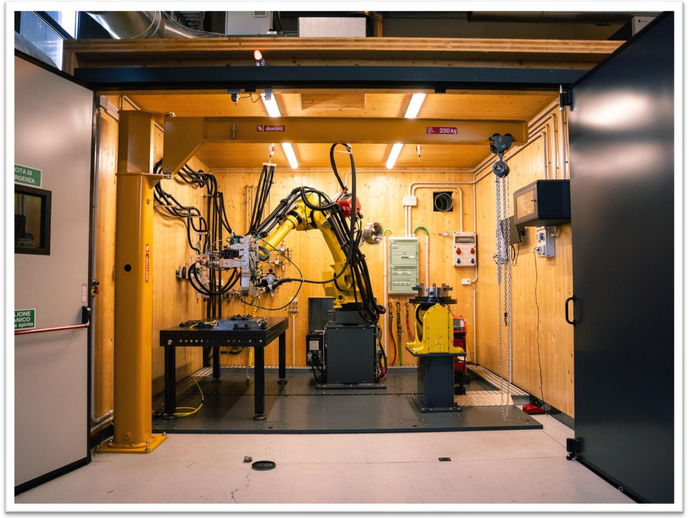
Innovation mit Verantwortung
Fortschritt bedeutet für uns Effizienz, Präzision und Nachhaltigkeit

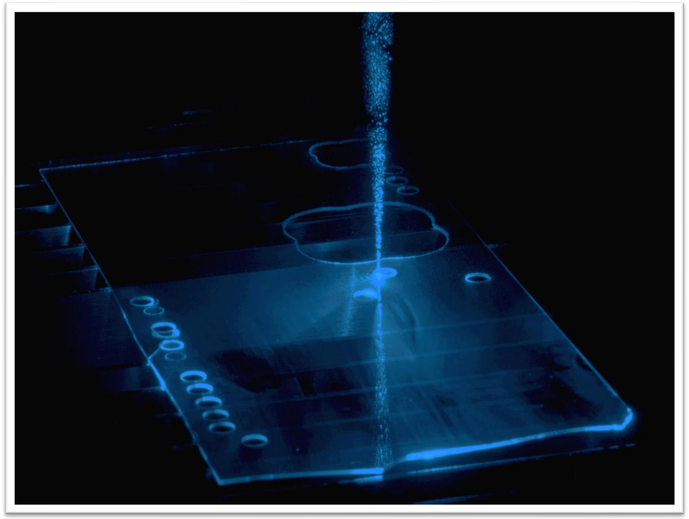
Die Umbenennung in **Atlensys** markiert einen Meilenstein:
Sie vereint die Stärken der Optoprim-Familie und setzt neue Impulse für Innovation, Qualität und Wachstum.

OPTOPRIM

Labore und Expertise zur Prozessoptimierung







OPTOPRIM

Anwendungen und Technologien

Cutting

Welding

Marking

Additive Manufacturing

Micromachining

Structuring

Hardening

Cleaning

Motion Systems

Process Monitoring

Laser Safety

Custom Solutions

Service

8 Laborräume für spezialisierte Laserprozesse

15 Labor Ingenieure

CleanRoom ISO6 und Laminar FlowBox ISO4 für Optiken und Laser Reparaturen

Labor für optische Messtechnik und Metallurgie

Laser Charakterisierung:

- Leistung und Stabilitätsmessung
- Strahlform und thermisches Verhalten
- Ein- und Ausschaltzeit und Burn-in
- Fokusverschiebung von Prozessköpfen

OPTOPRIM

Unsere Märkte und Branchen

Industrial Manufacturing

Laser

Automotive

Aerospace

Defence

Vision

Medical

Microscopy

Scientific

R&D

Life Science

nLIGHT – Vertikal integriert

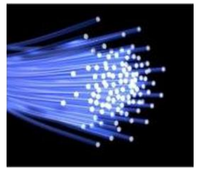
Diodenlaser:

- Robustes Design für 24/7 Betrieb als Pumpmodule
- 105 µm, 200 µm und 400 µm Fasern
- Viele Module auch VBG-stabilisiert erhältlich
- Wahlweise mit Edelstahl, Kevlar oder Hytrel-Mantel verfügbar
- 793 - 976 nm bis zu 420 W
- Spatensteckverbinder für Ströme über 20 A
- Verstärkte Grundplatte für maximale Robustheit und erweiterten Wellenlängensperrbereich.

nLIGHT element® Laserdioden

Anwendungen:

- effiziente Pumpquellen für Faser- und Festkörperlaser
- Materialbearbeitung
- Spektroskopie
- Sensorik



Semiconductor Wafer → Semiconductor Laser → Optical Fiber → Fiber Laser

nLIGHT Faserlaser und Kollimatoren

CFL 0,5 – 2kW

High-power Multi-Mode / Single-Mode laser offering ultra-stable processing of virtually *all types* of metals

AFX

Programmable *beam shaping* technology for precision single-mode and highly productive ring profiles

modulus™

Multi-laser subsystems that simplify integration, control, and *serviceability*

Laser Accessories

High-power Collimators, Beam Switches and laser accessories for *demanding* applications

- **Hohe Strahlqualität** bei Single- und Multi-Mode Lasern
- Bis zu **100 kHz Modulation** und **Flankensteilheit von < 5 µs**
- Programmierbare **Pulsmodellierung**
- Patentierter **Rückreflexionsschutz ohne Prozessunterbrechung**
- **Faser-zu-Faser-Koppler** und **–Schalter**
- Hohe Produktionsverfügbarkeit dank der **kompletten Feldservicebarkeit**

Kollimatoren für Single-Mode, Multi-Mode und Ring-Mode Laser für Anwendungen vom Watt- **bis hinzu multi-KW-Bereich.**

„Near-diffraction-limited“ für den **Erhalt der Single-Mode Strahlkaustik** und **minimalen Fokusshift**.

Iradion – CO_2 Strahlquellen 30W – 250W

Das *Ceramic* – Konzept von Iradion

- Al2O3 (**Keramik**) als Resonatorholkörper- und Wellenleitermaterial
- Keine Oxidationsreaktion → Iradion garantiert **kein Bedarf an Gas-Refill** innerhalb von 7 Jahren!
- Alle reaktiven Komponenten sind außerhalb des Resonators - keine Verwendung von Dichtungsringen
- Keramik hat einen geringeren thermischen Ausdehnungskoeffizienten, daher bleibt der Iradion-Laser **deutlich leistungsstabiler**
- Unterstützt die **Unterdrückung von Moden höherer Ordnung** für hohe Leistungsintensität im Fokus (deutliche Vorteile bei Schneidanwendungen)

Keramik-Resonatorkern

ETERNITY-Serie

Z-gefalteter Resonator
30W – 40W

INFINITY-Serie

Alle Modelle haben identischen Form & Fit mit integrierter RF-Treiberelektronik
Erhältlich mit Luft- (links) und Wasserkühlung (rechts) 50W – 150W

DESTINY-Serie

Integriertes Netzteil, Random PolarisationWasserkühlung, 200W – 250W

El.En. – CO_2 Strahlquellen 300W – 1500W

BLADE RF Sealed-Off CO2 Laser (von 80W bis 600W)

- Wellenlänge: 9.3; 10.2 & 10.6 µm
- Wassergekühlt
- Sehr kompakt & einfach zu integrieren
- Pilotlaser und Safety-Shutter (optional)
- Sehr kompakt
- Inklusive Netzteil

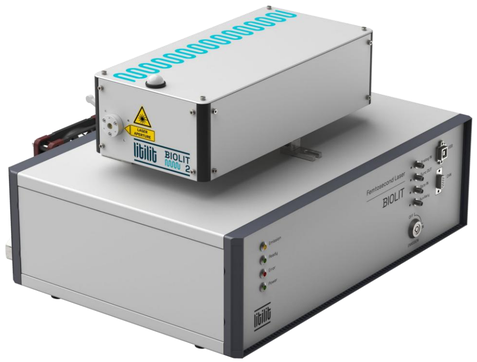
BLADE RF Self-Refilling CO2 Laser CO2 Laser (von 350W bis 1500W)

- Wellenlänge: 10.2 &10.6 µm
- Wassergekühlt
- Austauschkartuschen ermöglichen Nachfüllen am Laserstandort **„Never ending power“**
- Kompakte Bauweise
- Pilotlaser und Safety-Shutter
- Inklusive Netzteil

Litilit – Luftgekühlte Femtosekundenlaser

NEOLIT 50mW
Ultrashort Pulse Fiber Seeder for Laser Amplifier
1020 – 1070 nm, 1 – 10 ps, 1 – 50 mW, 15 – 40 MHz

- No consumable components
- All in fiber design
- Robust to external disturbances
- High quality pulses and spectrum
- Highly customizable output parameters
- Ultra wide spectrum compressible down to 30 fs



BIOLIT 2W
Femtosecond Fiber Laser for Biophotonics
1050 nm, 70 fs, 2 W, 15 – 40 MHz

- Ultra-short and clean pulses
- Robust and stable
- Flexible repetition rate
- Integrated dispersion pre-compensation

INDYLIT 3, 10, 20W
Industrial Femtosecond Laser for Material Processing
1030/515 nm, 400 fs – 2 ps, 20 W, 100 kHz – 1 MHz

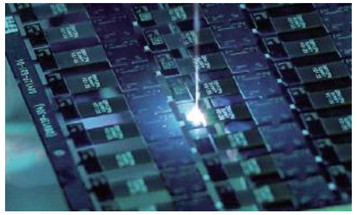
- Extremely robust and stable
- Adjustable repetition rate, pulse duration, power
- High pulse energy and clean pulse shape
- Passively air cooled
- Protected against dust

- Maintenance-free & turn-key
- Compact design

Advanced Optowave from IR – DUV and ns-ps-fs

DPSS QS-ns Lasers:

- Wellenlängen 266nm, 355nm und 532nm
- Hohe Strahlqualität mit $M^2 < 1.2$
- Sowohl Luft als auch Wasserkühlung
- Automatische Leistungsoptimierung



Ultrafast-Laser (Pikosekunden & Femtosekunden)

hohe Präzision und geringem thermischen Einfluss auf das Material. Advanced Optowave+1Typische Schneiden und Bohren transparenter und spröder Materialien (Glas, Saphir, Display-Glas), sowie High-Precision Mikro-Bearbeitung in der Halbleiter- oder Medizintechnik.

MOPA-ns Lasers

Master Oscillator Power Amplifier Nanosekunden-Laser:
Diese Serie bietet hohe Spitzenleistung, einstellbare Pulsbreiten und Wiederholraten für anspruchsvolle Produktionsanwendungen.

Anwendungen: Solarzellen-Bearbeitung, Batteriezellen-Schweißen, Hochgeschwindigkeits-Materialabtrag und industrielle Markierung mit hoher Durchsatzrate.

Neben den Lasersources bietet das Unternehmen komplette Systeme zur Laserbearbeitung: z. B. Markiersysteme, Mikrobearbeitungsstations- oder OEM-Integrationslösungen.

Litron Lasers – Nanosekunden Laser

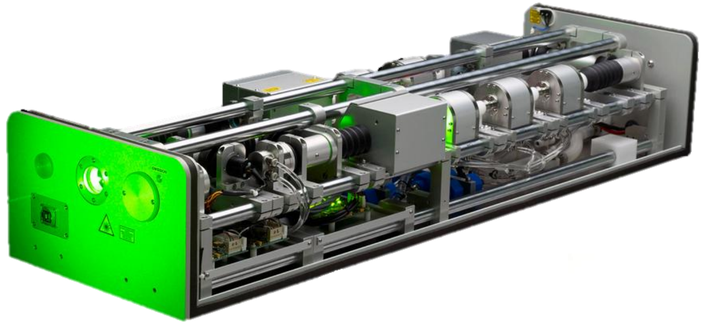
Produkte:

- **DPSS und Blitzlampen Laser**
  1064nm, 532nm, 355nm, 266nm, 213nm
  Twin-Rod Design für bessere Strahlqualität
  Verschiedene Resonator Konfigurationen erhältlich
  Bis zu 10 J Pulsenergie

- **Vollintegrierte Typ-II OPOs**
  erhältlich als Add-On oder ganzes System
  Durchstimmbar zwischen 410nm - 2600nm
- Vertikale Integration von der Pumpdiode bis zum Kühler

Anwendungen:

- PIV, LIF, LIBS, LIDAR, Laser Shock Peening,
- Spektroskopie, LIFT, Holografie uvm.



Diodengepumpte Laser

PIV Laser

Blitzlampengepumpte Laser

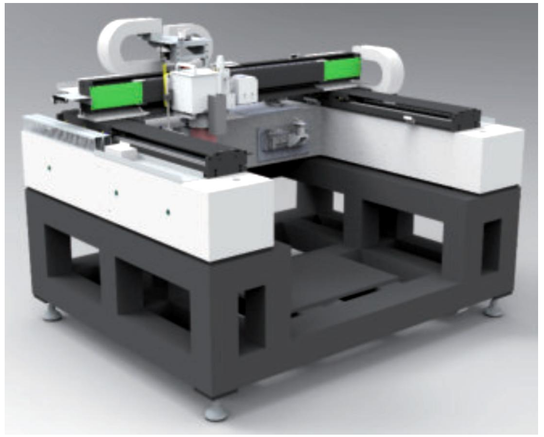
Durchstimmbare OPOs

K-Lab – Largeaperture Scanner

SCOUT-200 SERIES

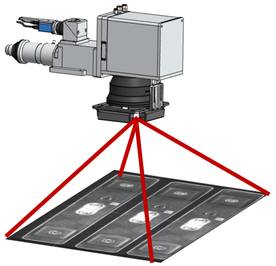
SCOUT-300 Motorized Collimator

SCOUT-300 SERIES Vision Illumination



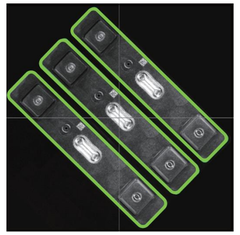
2D ON THE FLY

- **Für Laserleistungen von 50 W bis 5 kW** bei 1070 nm (QBH)
- Schnelle und intuitive Erstellung von Bearbeitungslayouts
- Einzigartiges Kamerasystem mit hohen Aufnahmegeschwindigkeiten über das komplette Baufeld
- Automatische Ausrichtung des Scanfelds oder einzelner Bearbeitungskonturen
- Hohe Scan- und Wiederholgenauigkeit



1. Bildaufnahme

2. Ausrichtung



3. Schweißen

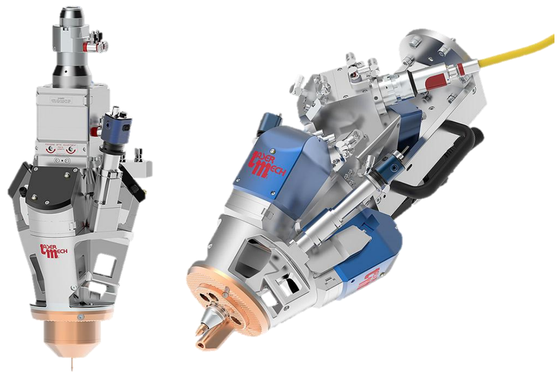
Hochauflösender und **extrem schneller Stitching-Prozess** und **automatische Bauteilerkennung für das komplette Scanfeld** für eine unbegrenzte Anzahl von individuellen Bearbeitungskonturen

Laser Mechanisms – Prozessoptiken für Faserlaser

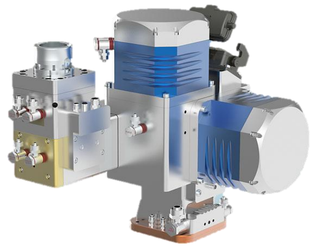
Schneiden
bis 15 kW

Schweißen
bis 30 kW

Roboteranwendungen
bis 4 kW



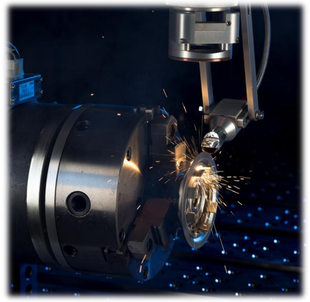
Richtungsunabhängiges
Drahtauftragsschweißen
bis 30 kW



Scannerbasiertes
Schweißen
bis 30 kW

Laser Mechanisms ist ein Weltmarktführer für die Entwicklung und Herstellung von **Laser-Strahlführungssystemen** und **Gelenkarmen**.

Die Produkte von Laser Mechanisms werden in allen Arten der industriellen Laseranwendung wie, unter anderem, **Schneiden, Schweißen, Bohren, Markieren** und **Oberflächenbehandlung** eingesetzt. Die Produktpalette ist kompatibel mit allen gängigen Industrielasern wie z.B. **CO2-, Nd:YAG-, Faser- und Scheibenlasern**.



Laser Mechanisms – Strahlführungen

- Zwei Aperturen verfügbar (**19mm** & **25mm**)
- Von wenigen **Watt bis multi-kW** in verschiedenen Wellenlängen
- **Prozessköpfe**

  Schneidköpfe

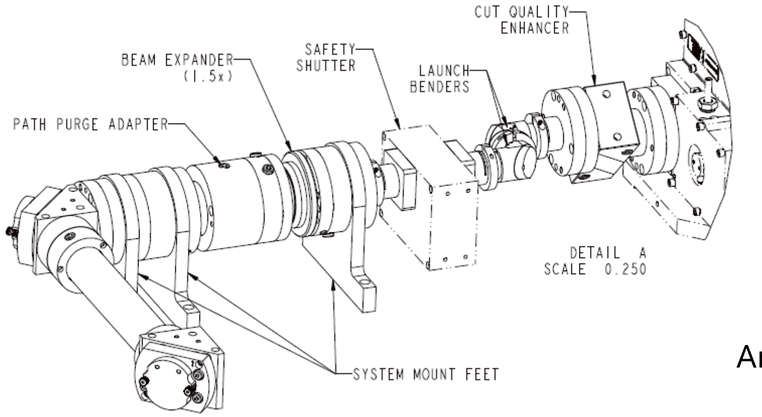
  Schweißköpfe

  Einfacher Austausch von Linsen und Schutzgläsern durch Kartuschen System
- **Strahlrohre**
- **Strahlweichen**
- **Umlenkspiegel**
- **Kollimatoren**
- **Adapter zur Feinjustierung**
- **Diodenpointer**
- **Strahlverschlüsse**

Large Aperture Series

Small Aperture Series

Gelenkarme



Anwendungsbeispiel

Optische Fasern

Liekki (nLIGHT):

Aktive Yb-, Er- und Tm-Fasern in diversen Dotierungen, Kerndurchmessern und Mantelstrukturen.
Auch PM- und Multimode-Varianten für hohe Leistung und beste Strahlqualität.
Präzise Nanopartikel-Technologie für hohe Effizienz und bewährte industrielle Zuverlässigkeit.

IRflex:

Chalkogenid-Fasern (As_2S_3 / As_2Se_3) als Single- und Multimode für 1,5–10 µm.
PM-Photonic-Crystal-Fasern und Hohlkern-Fasern mit Anti-Resonanz-Technologie.
Ideal für Mid-IR-Lichtführung und spektrale Spezialanwendungen.

CorActive:

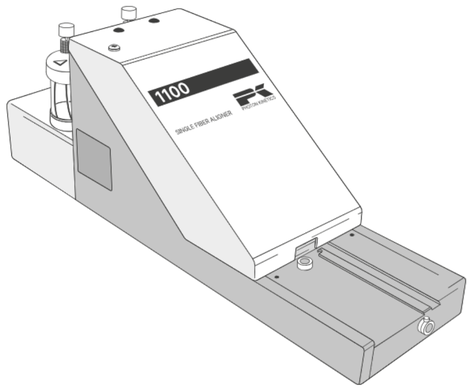
Aktive Yb-, Er-, Er/Yb- und Tm-Fasern in Single-/Double-Clad Ausführung.
Passive Fasern inkl. PM-, Beam-Delivery-, attenuierenden und nichtlinearen Varianten.
Breite Standardpalette plus kundenspezifische Designs dank eigener Preform- und Faserfertigung.

Anwendungen:
Materialbearbeitung, Laser/Verstärker (Telekom & LIDAR), Sensorik,
Medizintechnik, Verteidigung (IRCM), Umweltmonitoring und Superkontinuum

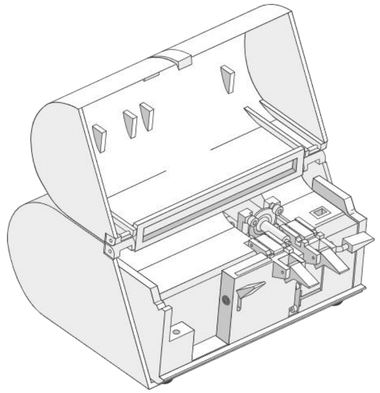
Photon Kinetics – Optische Fasermesstechnik

Photon Kinetics bietet Messlösungen für die Analyse, Prüfung und Charakterisierung von optischen Fasern und Kabeln, vom Prototyp bis zur Serienproduktion.

- Transmission
- Dämpfung & Dispersion
- Geometrie
- Polarisationsmodendispersion
- Refraktive Index-Profilierung



Single Fiber Aligner

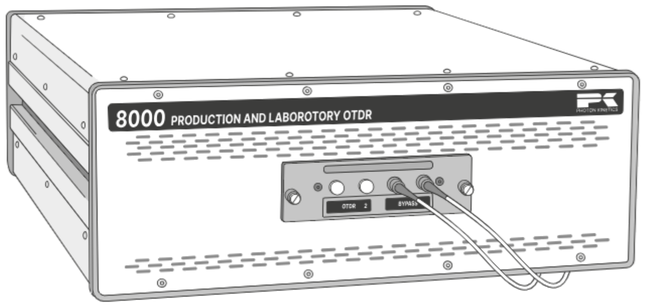


Ultrasonic Angled Fiber Cleaver

Produktion und Labor OTDR

Automatisierte OTDR-Testdurchführung ohne manuelle Eingriffe
Zentrale Echtzeit-Statusanzeige aller Tests auf einer Oberfläche zur besseren Übersicht.
Die Software erfasst und analysiert die Messdaten automatisch, unterstützt sowohl Tests während der Produktion als auch abschließende Qualitätskontrollen und arbeitet nahtlos mit automatisierten oder manuellen Faseralignern für maximale Effizienz.

OASYS.net OTDR Automation System



Anwendungsbereiche

Produktion von Glasfaserkabeln – Qualitätskontrolle während Fertigung
Installation und Wartung von Glasfasernetzen – Fehlerortung
Forschung & Entwicklung – Analyse von Fasern und Komponenten

Evolase – Laser und Treiberelektronik

Produkte:

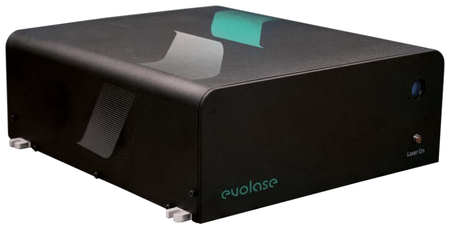
- Nano- und Pikosekunden Dioden-Seedlaser
- Pikosekundenlaser bis zu 100W
  → 532nm und 355nm verfügbar
- Single-Frequency Erbium Laser
- Pikosekunden Erbium Laser
- Faserbasierte Verstärker
- Treiberelektronik

Anwendungen:

- Materialbearbeitung
- Pump-Probe Experimente und Spektroskopie
- Optische Kommunikation

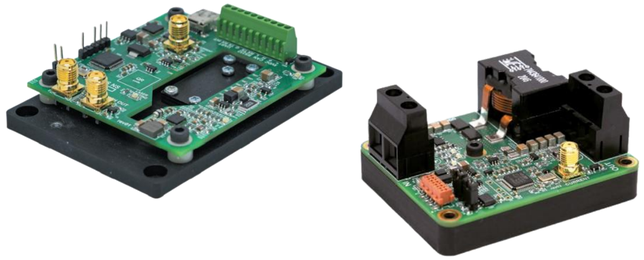
Nano- und Pikosekundenlaser

Gepulse Seedlaser-Dioden



Erbium Laser

Faserbasierte Verstärker



Treiberelektronik

ALIO Industries Inc. – hochpräzise Kinematiksysteme

Highlights:

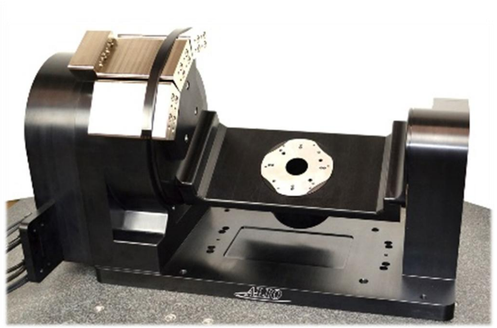
- **Vertikale Integration**: Design, Herstellung und Montage in-house
- Modernes, **schwingungsentkoppeltes** Produktionsgebäude
- Verschiedene **Präzisionsstufen** für die meisten Produkte
- Zusammenarbeit mit NIST und Erfinder des „6-D Point Precision“ **Industriestandards**
- Breites Portfolio mit aktuell 350 Produkten

XY-Lineartische

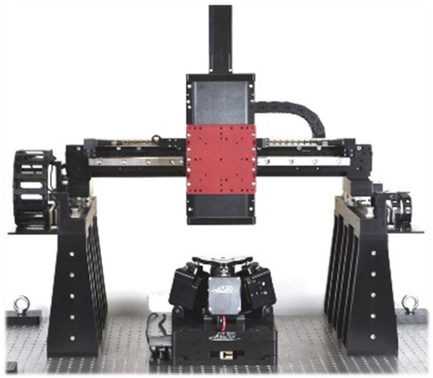
Drehachsen

Linearachsen

Vertikale Achsen



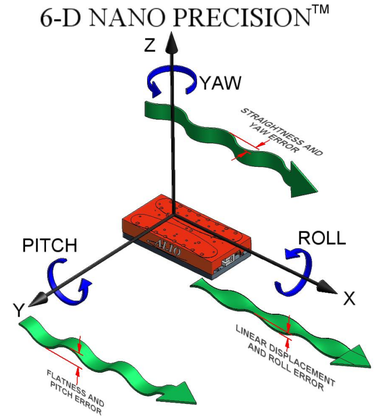
2-Achs kardanische Aufhängung (Gimbal)



Portalsysteme

ALIO Industries Inc. – Hybrid Hexapod

- XY Verfahrweg **60 & 100mm** bis **450mm** als Standard (theoretisch grenzenloser Verfahrweg)
- Z Verfahrweg **62mm** (optional bis **208mm**)
- Verkippung **60°** (±30°), Durchgehend 360° Theta-Z
- Bidirektionale Wiederholgenauigkeit in XYZ **< ±100nm**
- Bidirektionale Wiederholgenauigkeit im Winkel **< 0,6 Winkelsekunden**
- Geschwindigkeit bis **100mm/s in XY** und **20mm/s in Z**
- Kleinste Bewegungsschritte **20nm linear** und **0,1 Winkelsekunden**



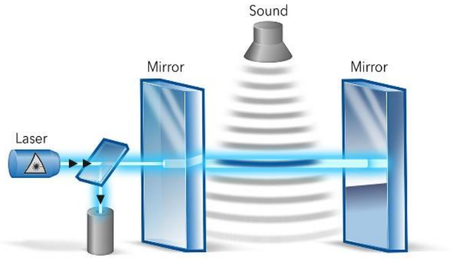
Anwendungsgebiete

- Optische Metrologie von Asphärischen und Freiformoptiken und Wafern
- Prüfung von Silizium Halbleiterdioden und Laser Mikrobearbeitung
- Kameramodulausrichtung und –montage
- Ausrichtung optischer Elemente und Faseroptiken
- Sensor/Bildstabilisator Prüfung und viele mehr

XARION Laser Acoustics

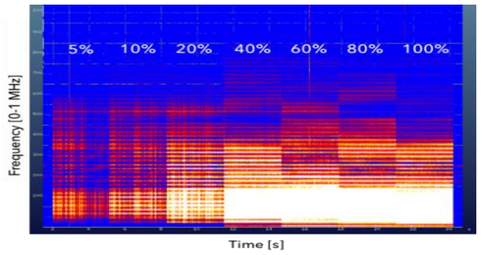
Laserbasierte Ultraschall Prozessüberwachung

- Sehr kompakter Sensor (5 mm Durchmesser)
- Detektion von 10 Hz bis 2 MHz
- Rein optischer Aufbau: Unempfindlich auf elektromagnetische Störfelder
- Große Kabellängen möglich (Abschwächung optische Faser: 0.3 dB/km)
- Detektion auch in Flüssigkeiten (bis 20 MHz)

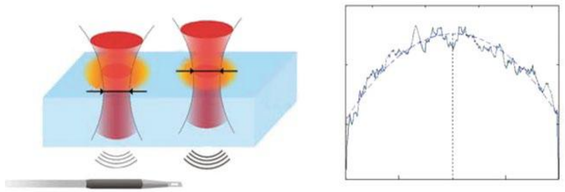


Prinzipdarstellung

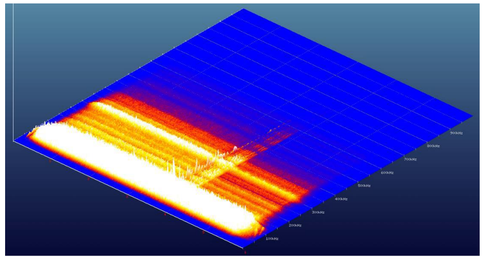
Optisches Mikrofon



Allgemeine Parameterüberwachung



Fokusüberwachung



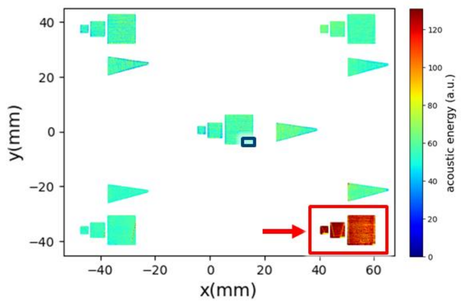
Detektion der Spritzerbildung
bei Schweißprozessen

XARION Laser Acoustics - Prozessüberwachung

Prozessüberwachung in additiver Fertigung & NDT

- Soundscape erstellt eine akustische Landkarte der Bauebene
- Scannerposition und Zeitstempel ermöglichen genaue Lokalisierung eines Defekts
- Ausschuss wird auf defektes Bauteil reduziert, der restliche Job bleibt erhalten.
- Kompakter Sensor (5mm Ø x 38mm) kann flexibel im Bauraum platziert werden
- Analyse und Auswertung in eigener Software mit Report Funktion

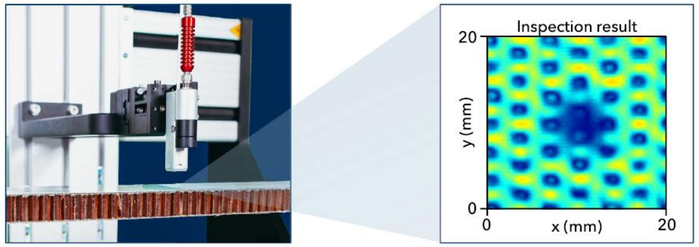
Mikrofon seitlich im Bauraum montiert



„Akustische Landkarte“ einer Bauebene mit Fehlermarkierung

Turn-Key NDT System mit Automatisierung und Software

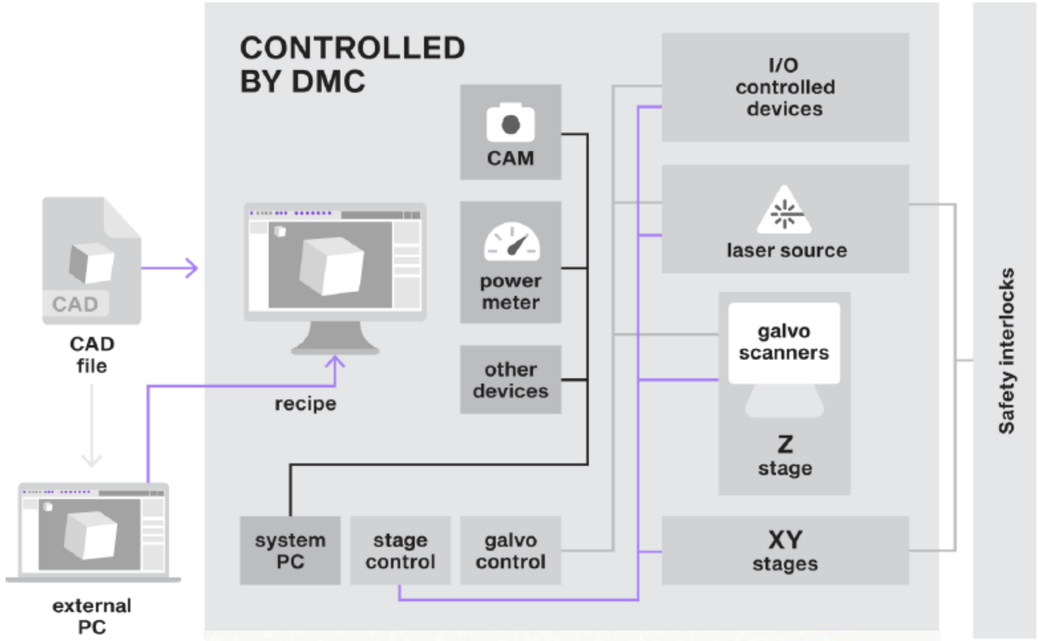
- Verfahrwege bis zu 530 x 500 oder 530 x 1000 mm
- Schrittgrößen von 0.01 bis 5 mm
- A-, B- & C-Scans möglich sowie FFT, Spektralanalyse (F-Scan)
- Sampling-Rate von 50 MHz/14 bit
- Scan-Rate von 1600 Messungen pro Sekunde
- Einfacher Export im BMP-Format oder Rohdaten als CSV
- NDT-System auch einzeln als Integrationssystem für Ihre Produktionslinie oder Ihr Anlagenkonzept erhältlich!



Delamination in einer Wabenstruktur

DMC – DIE Steuerungssoftware für Lasermaschinen

DMC ist eine Steuerungssoftware für Lasermaschinen.
Es ist eine All-in-One-Lösung vom CAD bis zum fertigen Teil. Die Software bietet ein übersichtliches Standard-Repertoire an Bedienungsmöglichkeiten und eine Menge an applikationsorientierten Features.



Welche Hardware kann eingebunden werden?

- Positionierachsen
- Galvanometrische
- Scanner-Steuerungen
- Laser-Quellen
- Kameras
- Leistungsmesser
- Sensoren
- Andere Hardware

Unterschiedlichste Anwendungen mit DMC:

- SLS
- SLM
- Mikrobearbeitung
- PCB
- Multi-Kopf-Anwendungen
- 5/8-Axis-Module mit Roboter
- Laser-“Drehen“
- 3D Oberflächenbearbeitung

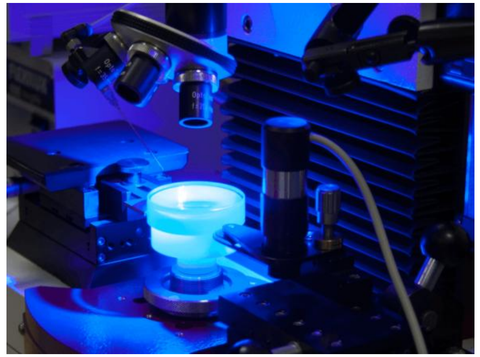
Tecnottica – Speziallinsen und optische Filter

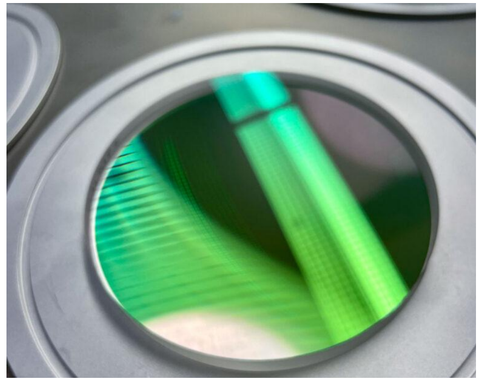
Vorteile:
- Hohe Präzision und breite Material-/Formauswahl
- Individualisierte Fertigungen und Coating-Optionen
- End-to-End-Services von Design bis Messung
- Einsatz in High-Tech-Industrien weltweit

Materialien:
- Glas: Standardoptik für UV–VIS–IR, z. B. BK7, Fused Silica
- Spezialmaterialien: CaF_2, MgF_2, ZnSe, ZnS, Saphir, Germanium, Silizium
- Kunststoffe: PMMA, Polycarbonat (für Leichtbau, LED-Optiken)

Parameter & Eigenschaften:
- Durchmesser: 2,7 mm – 400 mm
- Toleranzen: ±0,01 mm (linear), ±10 Bogensekunden (Winkel)
- Oberflächenqualität: bis $\lambda/20$
- Beschichtungen: Anti-Reflexion, hochreflektiv, dichroisch, UV–VIS–IR
- Formen: Sphärisch, asphärisch, zylindrisch, Fresnel, Dome, plano, Prismen uvm.

Tecnottica verfügt über ein **internes Coating-Labor**, das Anti-Reflexions-, Hochreflexions- und Filterbeschichtungen für UV–VIS–SWIR–IR-Optiken aufbringt. Die Beschichtungen sind kundenspezifisch optimierbar und für Anwendungen in Laser, Biomedizin, Beleuchtung und Aerospace geeignet.





Univet – Laserschutzbrillen und -Schutzfenster

Laserschutzbrillen

Modell 5X7

- Optimale Überbrille ohne Überlappung der Bügel
- Breite Sichtscheibe mit Seitenschutz aus Polycarbonat
- Großes Angebot an absorbierenden Filtern
- Längenverstellbare Bügel

Modell 562

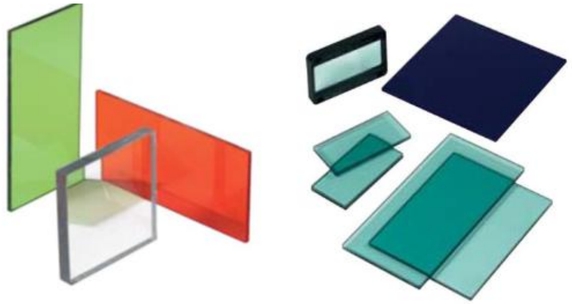
- Universelle Überbrille
- 6-stufiger absorbierender Filter aus Polycarbonat & Glas
- Längenverstellbare Bügel
- Ergonomische, umhüllende Linienführung für perfekte Gesichtsanpassung

Modell 559G

- Sehr hohe Sicherheit durch 2mm dicken Aluminium-Schutz
- Rutschfestes TPE im Innern sorgt für perfekte Anpassung
- Verbesserte Stabilität durch elastisches Kopfband
- Interferenz-Glasfilter und absorbierende Filter aus PC oder Glas
- Auch als Überbrille geeignet

Laserschutzfenster

- Erhältlich in Polycarbonat, Glas & Acryl
- Breites Spektrum an Filtertypen für alle gängigen Wellenlängen
- Verschiedene Größen als Standard verfügbar
- Kundenspezifische Größen und Formen erhältlich



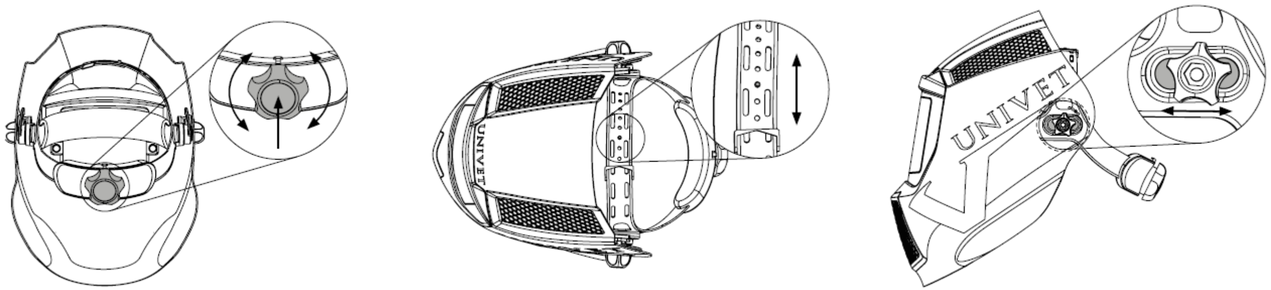
Univet – Laserschweißhelm – MASTR

MASTR | LASER WELDING HELMET

Merkmale des MASTR:

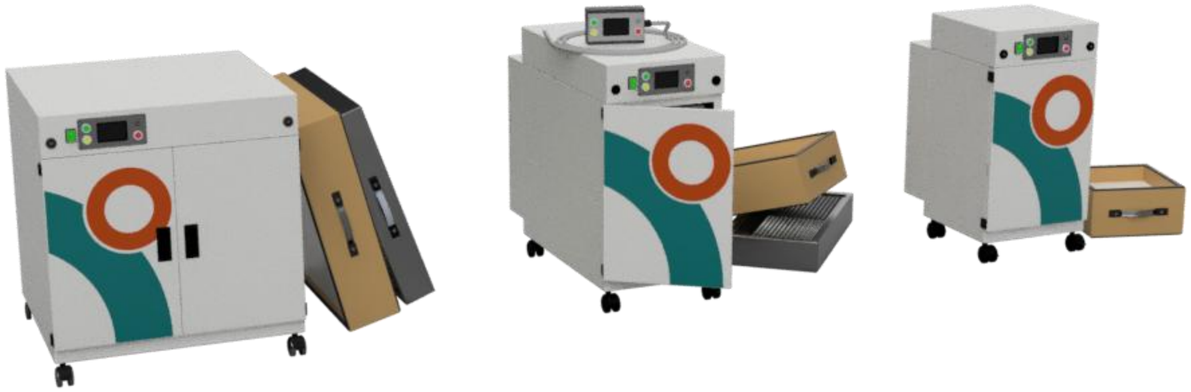
- **Speziell für manuelle Laserschweißsysteme** entwickelt (840-1140 nm)
- Erweiterter Schutz für Augen und Gesicht
- Gesamte Schale aus Verbundmaterial das gegen Laserstrahlung resistent ist*
- Laserschutzfilter mit breiter Absorption für die Sicht auf die gebräuchlichsten Ausrichtzeiger (630-670 nm)
- Digital einstellbarer automatischer Blendschutzfilter (ADF) mit Abstufung ‘3’ im klaren Zustand
- **700g Gewicht** für maximalen Komfort bei Langzeiteinsatz
- Höhen- und Neigungsverstellung des Helms und vollständig verstellbares Kopfband

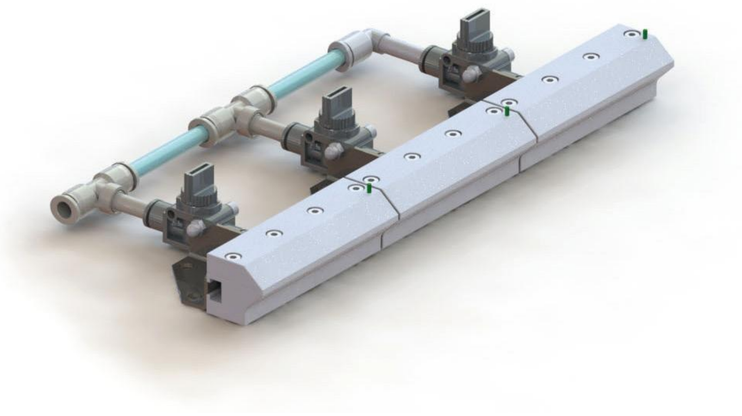
*Die Schutzstufen gemäß EN207 sind in der Spezifikationstabelle aufgeführt



Vielseitige Einstellmöglichkeiten für einen passgenauen und komfortablen Sitz des MASTR Laserschweißhelms

APTO – Absaugungen und Linienluftströmer





Schweißrauchabsaugung – modular und automatisierbar

- hocheffiziente Schalldämmung mit Laboreignung
- optional mit Anschluss für Zentralabsaugung
- Bedieneinheit mit Display für mehr Information
- flexible Automatisierungsschnittstelle
- autonome Überwachung aller Aktoren und Sensoren
- Netztrennschalter gemäß IEC/EN 60204-1
- Filterschnellwechselsystem
- Filterkonfiguration je nach Anwendung anpassbar

Linienluftströmer – modular und flexibel

- Standardlängen 50/100/150/200/300mm
- kundenspezifische Längen auf Anfrage
- kombinierbar zu beliebigen Längen
- Reduktion des Luftverbrauchs durch
- Segmentierung
- Optionaler Druckanzeiger für visuelle Kontrolle
- fester Standardspalt von 0,05 mm

Vertikale Integration & Vorteile für Sie

Ihre Vorteile durch Optoprim

- ✓**Einen Ansprechpartner**
- ✓**Zeitersparnis**
- ✓**Fachwissen**
- ✓**Geringere Kosten**
- ✓**Abgestimmte Komponenten**

OPTOPRIM

Unsere Premium Partner

elenlaser.it

IRADiON Ceramic Core CO_2 Lasers

ATLENSYS

LASER MECH

CORACTIVE

DMC Direct Machining Control

ALIO 6-D

nLIGHT

xarion laser acoustics

TECNOTTICA

Laser & Control K-Lab

litilit

Advanced Optowave

IRflex

PHOTON KINETICS

UNIVET OPTICAL TECHNOLOGIES

APTO SYSTEMS

evolase

Litron Lasers

Ihre Kontaktmöglichkeiten

Frankreich

Optoprim SAS
40 rue Victor Basch
91300 Massy France
+33 141 90 61 80

info@optoprim.com

Industrial Laser Systems
2 rue Sophie Germain
77610 Fontenay Tresigny France
+33 1 55 950 950

info@industrial-laser-systems.com

Gataca Systems
40 rue Victor Basch
91300 Massy France
+33 169 29 85 50

info@gataca-systems.fr

Deutschland

Optoprim Germany GmbH
Einsteinstr. 12
85716 Unterschleissheim
+49 89 800 76 252

info@optoprim.de
support@optoprim.de

Italien

Optoprim Srl
Via die Quadri 42 20871
Vimercate (MB)
+39 039 83 49 77

info@optoprim.it