



# OPTOPRIM

Brilliant in laser solutions



ATLENSYS  
GROUP BRANDS:

 OPTOPRIM

 INDUSTRIAL  
LASER SYSTEMS

 GATACA  
SYSTEMS



edition 2025

Seit 1994 steht **Optoprime** für hochwertige photonische Technologien in Europa.

Mit Standorten in Deutschland, Frankreich und Italien bietet die Gruppe Lösungen für Industrie, Forschung, Medizin und Luftfahrt - von der Einzelkomponente bis zur Komplettlösung.

Die Optoprime GmbH in München fokussiert sich auf Laserkomponenten, optische Systeme und **individuelle Lösungen – von der Beratung bis zur Umsetzung.**

### Unsere Philosophie:

#### Technologische Exzellenz

Wir setzen auf führende Hersteller und modernste Komponenten.

#### Partnerschaftliche Zusammenarbeit

Wir hören zu, beraten individuell und denken langfristig.

#### Innovation mit Verantwortung

Fortschritt bedeutet für uns Effizienz, Präzision und Nachhaltigkeit

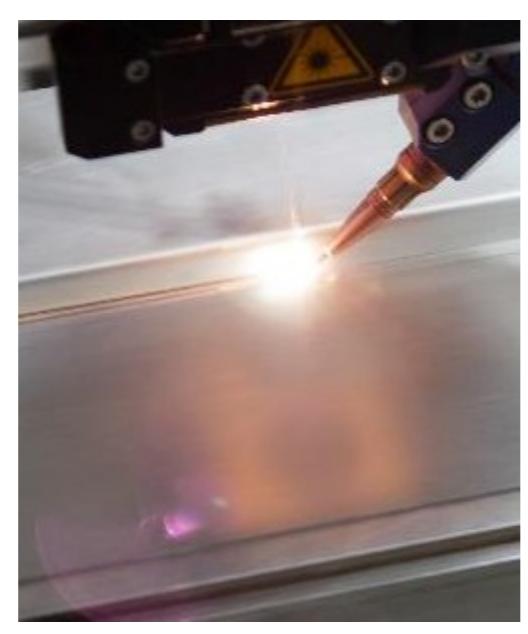
Die Umbenennung in **Atlensys** markiert einen Meilenstein:

Sie vereint die Stärken der Optoprime-Familie und setzt neue Impulse für Innovation, Qualität und Wachstum.

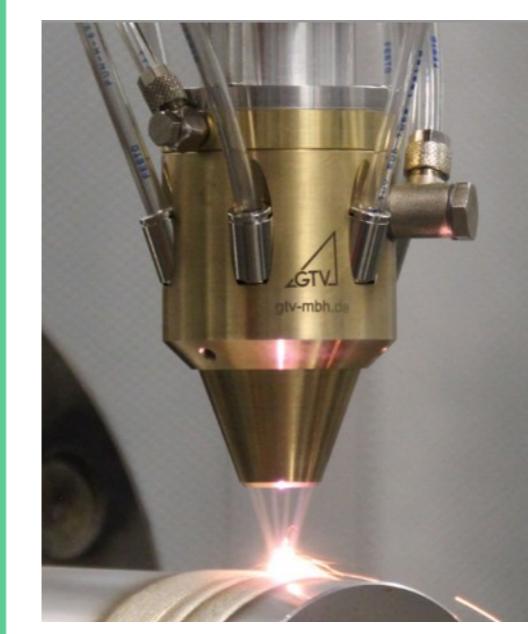


# Schlüsseltechnologien

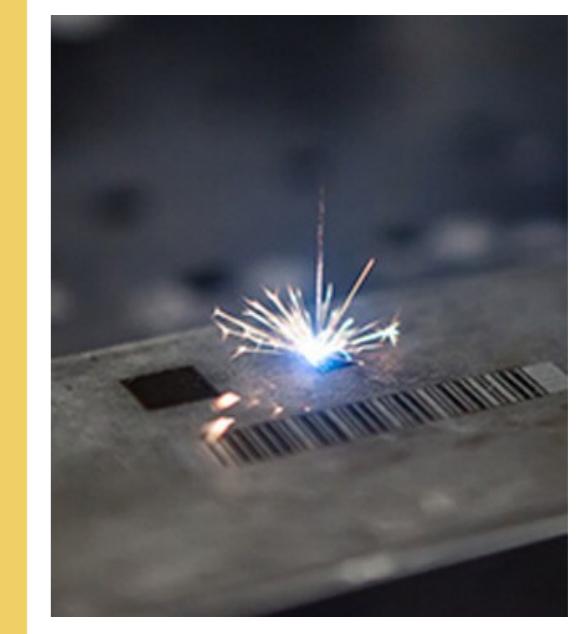
Löten



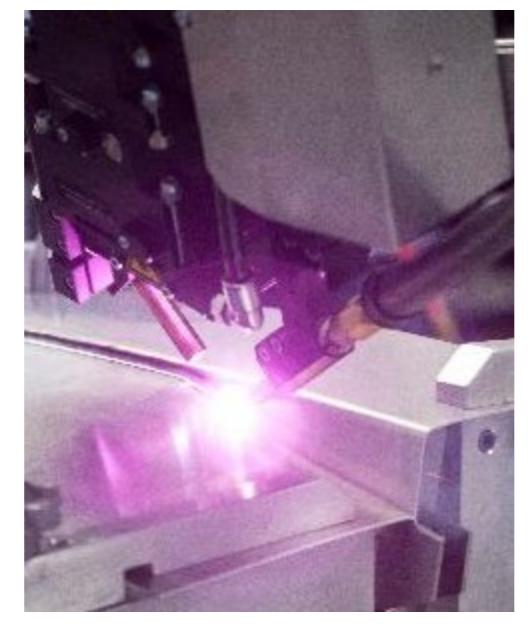
Auftrags-schweißen



Markieren



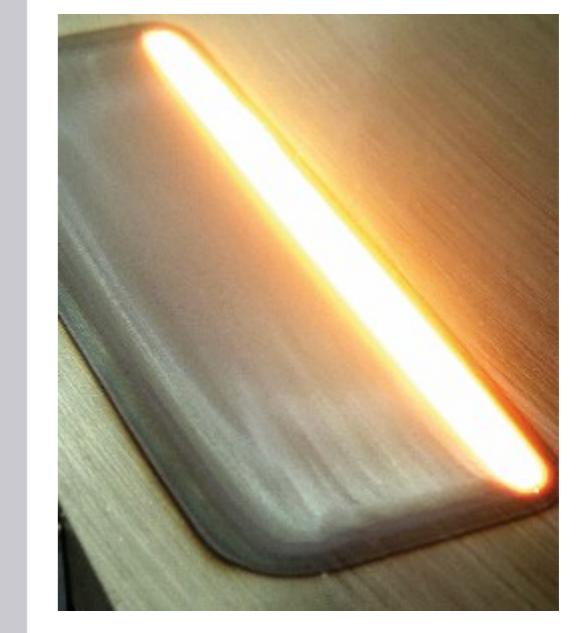
Schweißen



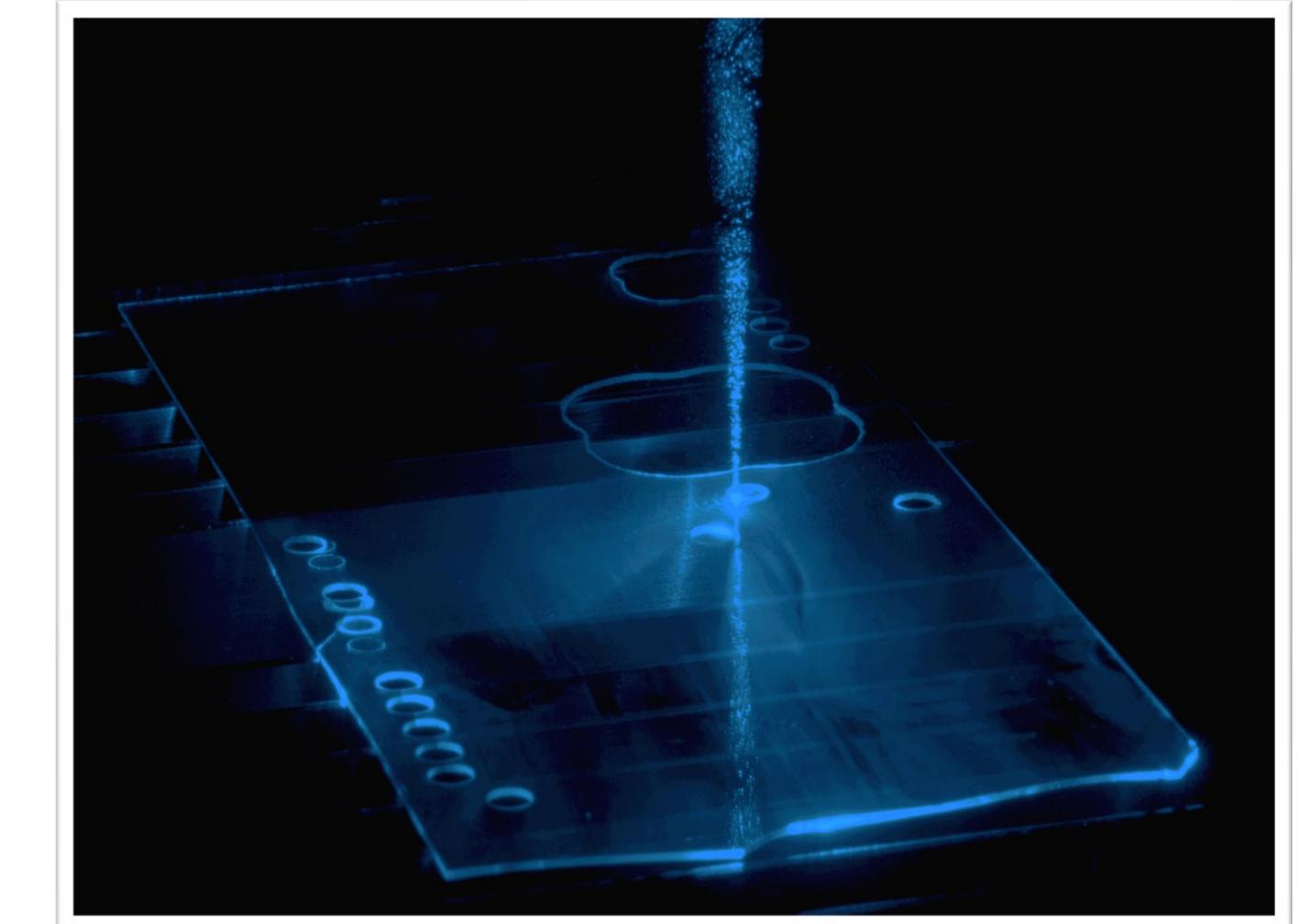
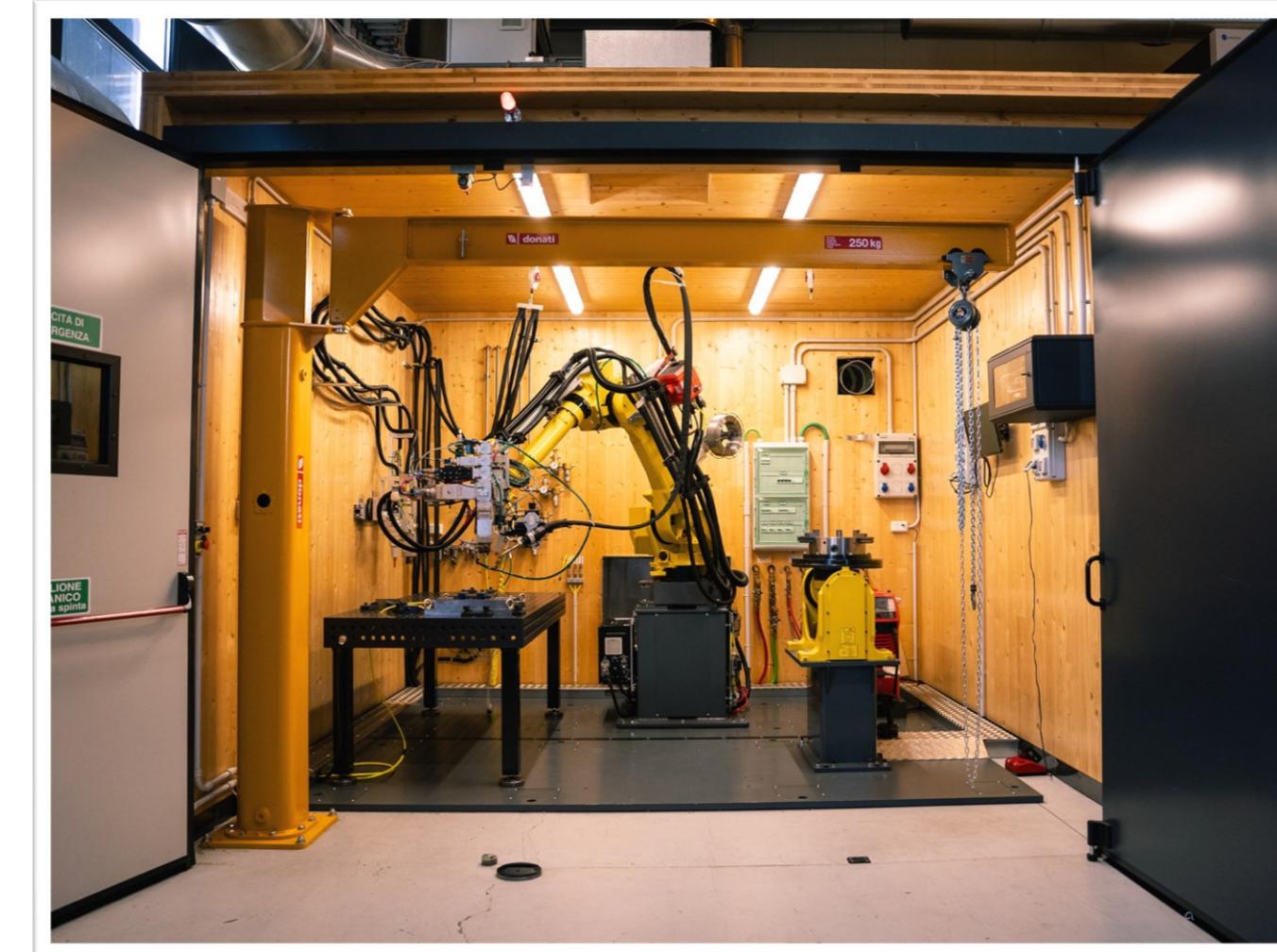
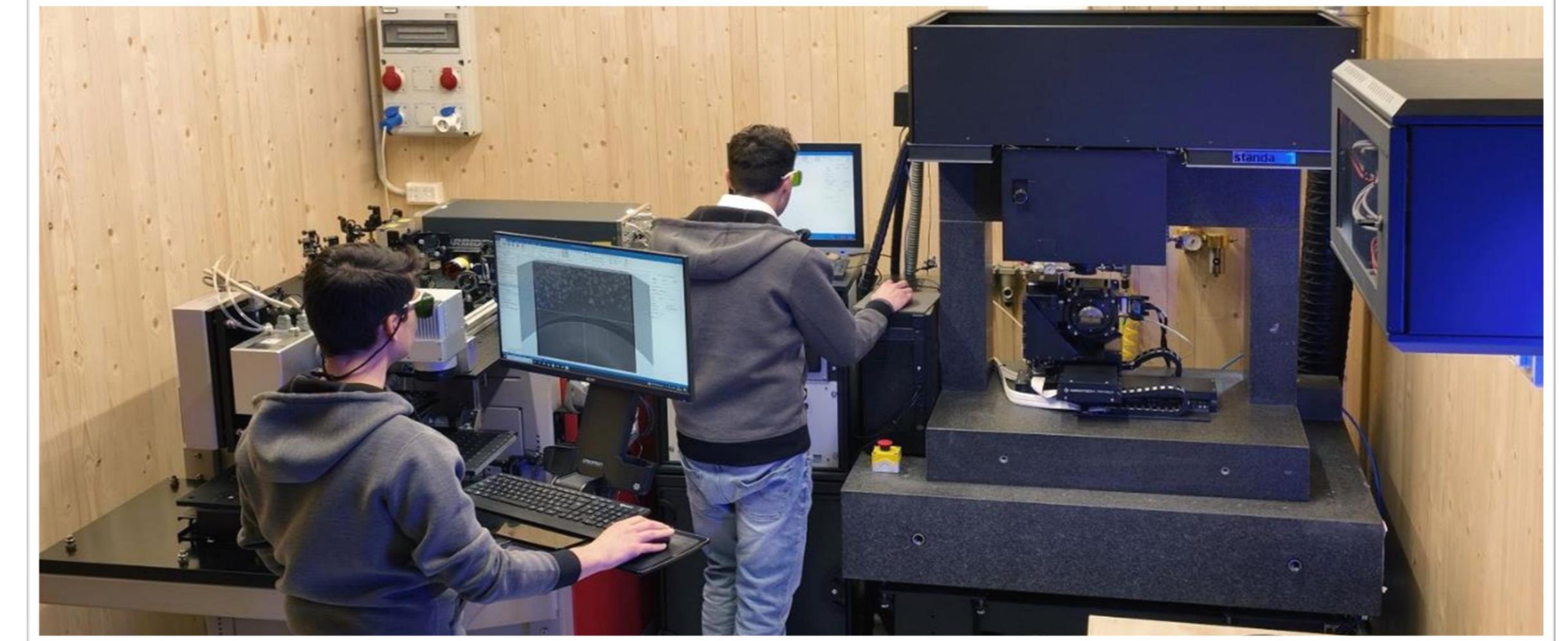
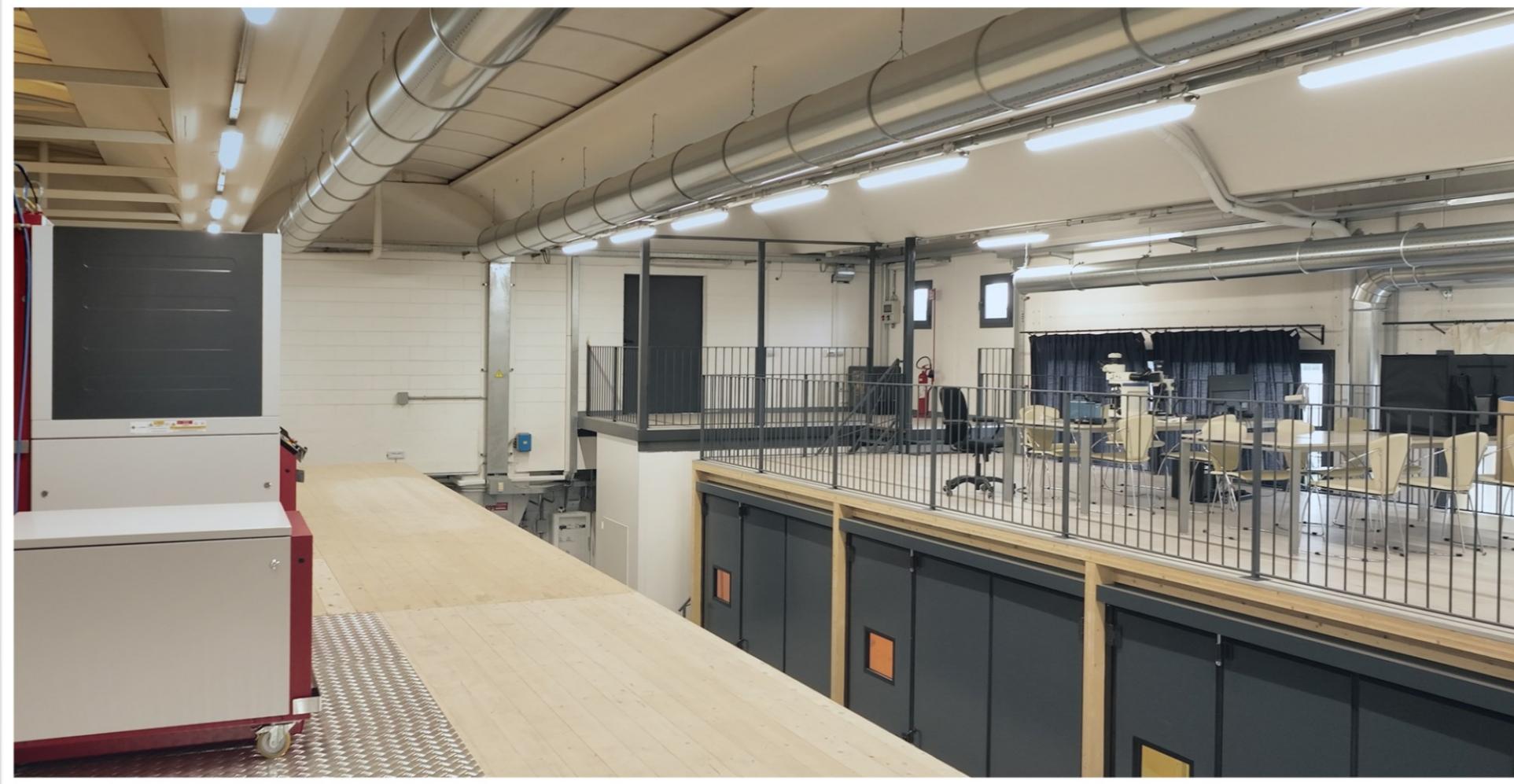
Schneiden



Wärme-behandlung



# Labore und Expertise zur Prozessoptimierung



# nLIGHT – Vertikal integriert

## Diodenlaser:

- Robustes Design für 24/7 Betrieb als Pumpmodul
- 105 µm, 200 µm und 400 µm Fasern
- Viele Module auch VBG-stabilisiert erhältlich
- Wahlweise mit Edelstahl, Kevlar oder Hytrel-Mantel verfügbar
- 793 - 976 nm bis zu 420 W
- Spatensteckverbinder für Ströme über 20 A
- Verstärkte Grundplatte für maximale Robustheit und erweiterten Wellenlängensperrbereich.

nLIGHT element® Laserdioden



## Anwendungen:

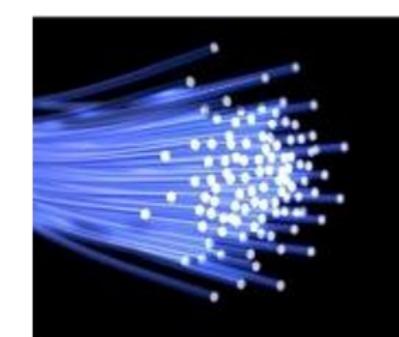
- effiziente Pumpquellen für Faser- und Festkörperlaser
- Materialbearbeitung
- Spektroskopie
- Sensorik



**Semiconductor  
Wafer**



**Semiconductor  
Laser**



**Optical  
Fiber**



**Fiber  
Laser**

# nLIGHT Faserlaser und Kollimatoren



CFL 0,5 – 2kW

High-power Multi-Mode / Single-Mode laser offering ultra-stable processing of virtually *all types* of metals



AFX

Programmable *beam shaping* technology for precision single-mode and highly productive ring profiles



modulus™

Multi-laser subsystems that simplify integration, control, and *serviceability*



Laser Accessories

High-power Collimators, Beam Switches and laser accessories for *demanding* applications

- **Hohe Strahlqualität** bei Single- und Multi-Mode Lasern
- Bis zu **100 kHz Modulation** und **Flankensteilheit von < 5 µs**
- Programmierbare **Pulsmodellierung**
- Patentierter **Rückreflexionsschutz ohne Prozessunterbrechung**
- **Faser-zu-Faser-Koppler** und **–Schalter**
- Hohe Produktionsverfügbarkeit dank der **kompletten Feldservicebarkeit**

**Kollimatoren** für Single-Mode, Multi-Mode und Ring-Mode Laser für Anwendungen vom Watt-**bis hinzu multi-KW-Bereich.**

„Near-diffraction-limited“ für den **Erhalt der Single-Mode Strahlkaustik** und **minimalen Fokusshift**.

## Optische Fasern

### Liekki (nLIGHT):

Aktive Yb-, Er- und Tm-Fasern in diversen Dotierungen, Kerndurchmessern und Mantelstrukturen. Auch PM- und Multimode-Varianten für hohe Leistung und beste Strahlqualität. Präzise Nanopartikel-Technologie für hohe Effizienz und bewährte industrielle Zuverlässigkeit.



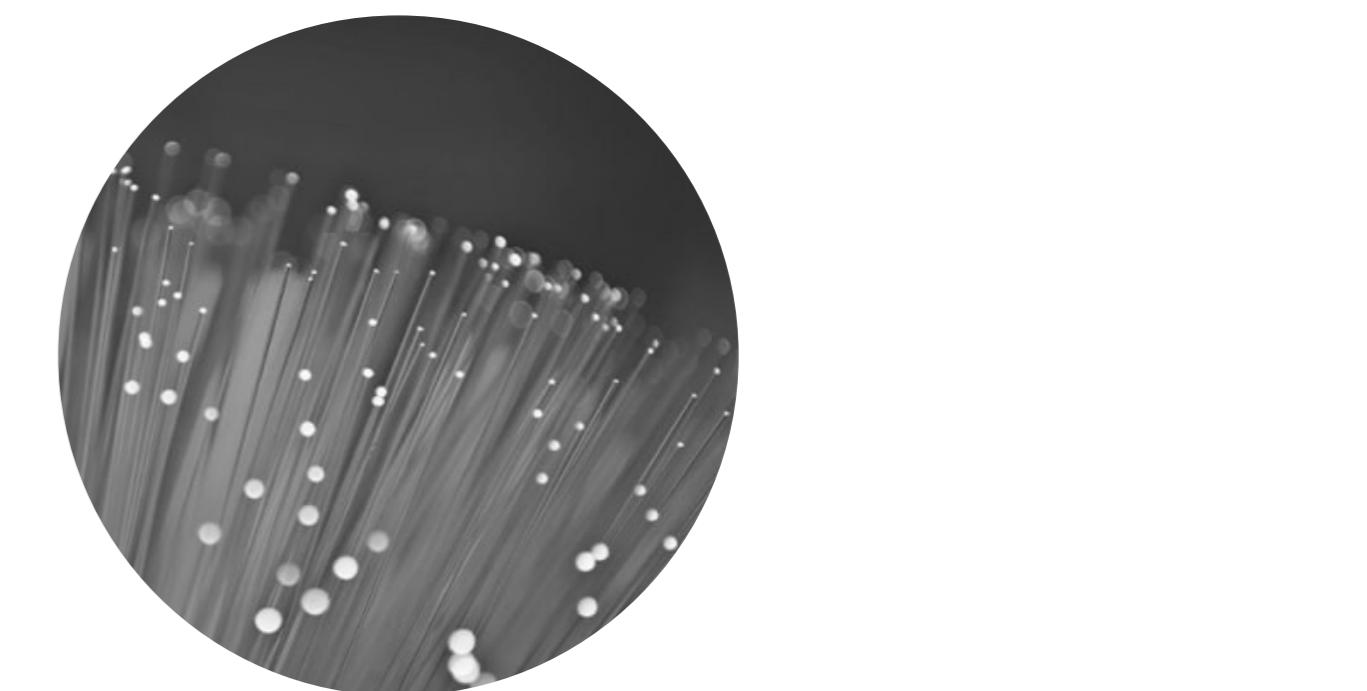
### IRflex:

Chalkogenid-Fasern ( $\text{As}_2\text{S}_3$  /  $\text{As}_2\text{Se}_3$ ) als Single- und Multimode für 1,5–10 µm. PM-Photonic-Crystal-Fasern und Hohlkern-Fasern mit Anti-Resonanz-Technologie. Ideal für Mid-IR-Lichtführung und spektrale Spezialanwendungen.



### CorActive:

Aktive Yb-, Er-, Er/Yb- und Tm-Fasern in Single-/Double-Clad Ausführung. Passive Fasern inkl. PM-, Beam-Delivery-, attenuierenden und nichtlinearen Varianten. Breite Standardpalette plus kundenspezifische Designs dank eigener Preform- und Faserfertigung.



### Anwendungen:

Materialbearbeitung, Laser/Verstärker (Telekom & LIDAR), Sensorik, Medizintechnik, Verteidigung (IRCM), Umweltmonitoring und Superkontinuum

## K-Lab – Largeaperture Scanner



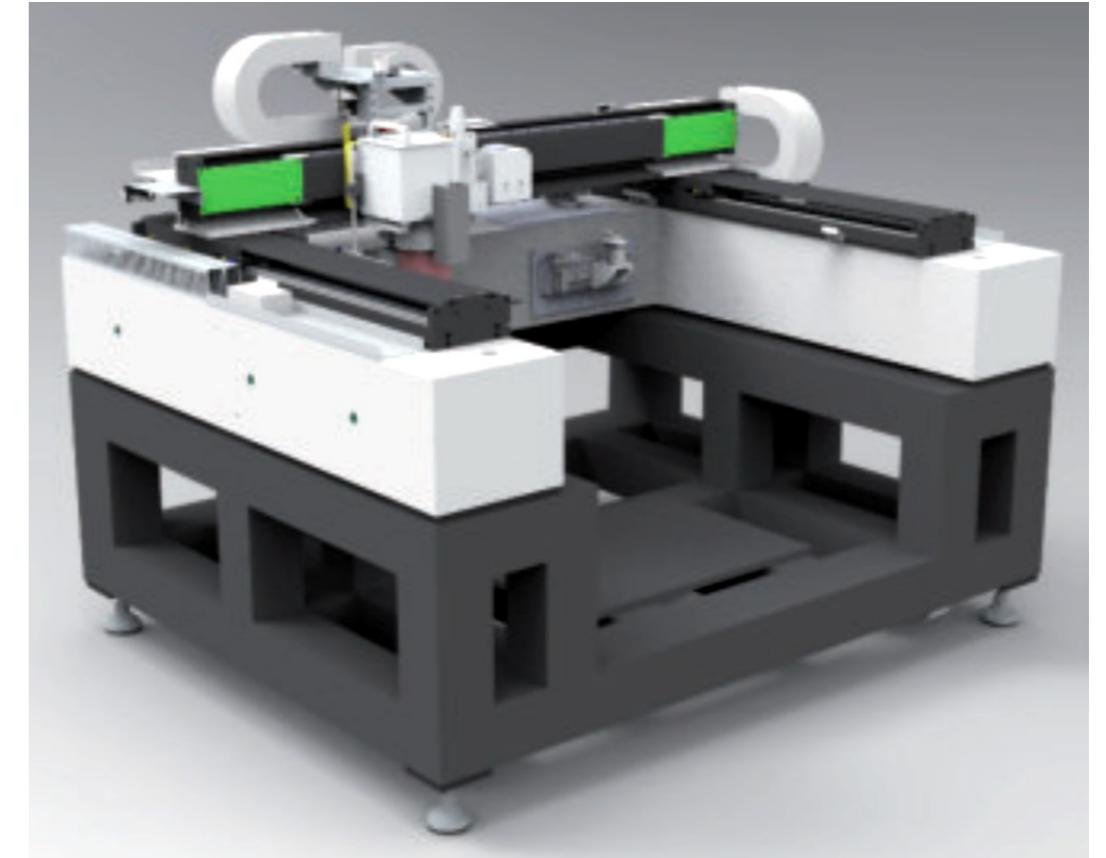
**SCOUT-200 SERIES**



**SCOUT-300 Motorized Collimator**

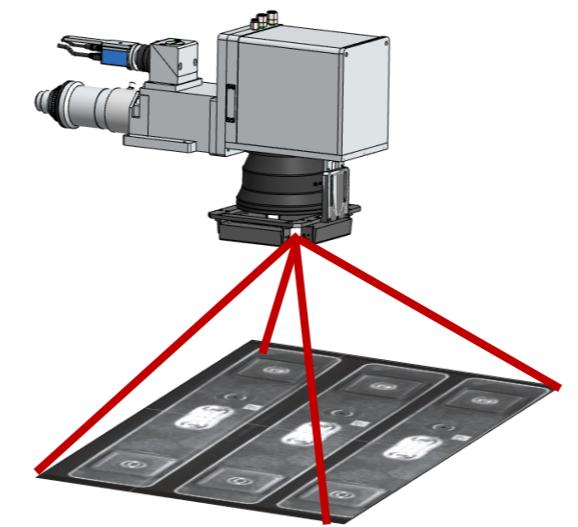


**SCOUT-300 SERIES** Vision Illumination



**2D ON THE FLY**

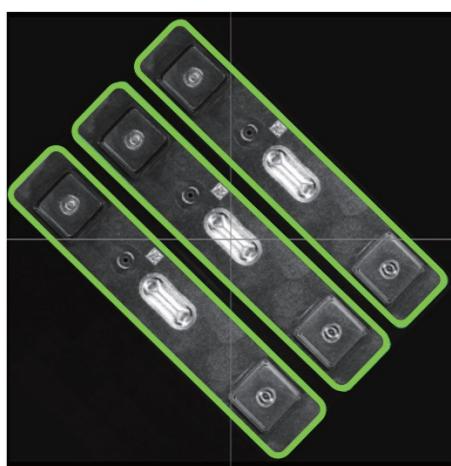
- Für Laserleistungen von **50 W bis 5 kW** bei 1070 nm (QBH)
- Schnelle und intuitive Erstellung von Bearbeitungslayouts
- Einzigartiges Kamerasystem mit hohen Aufnahmegeschwindigkeiten über das komplette Baufeld
- Automatische Ausrichtung des Scanfelds oder einzelner Bearbeitungskonturen
- Hohe Scan- und Wiederholgenauigkeit



1. Bildaufnahme



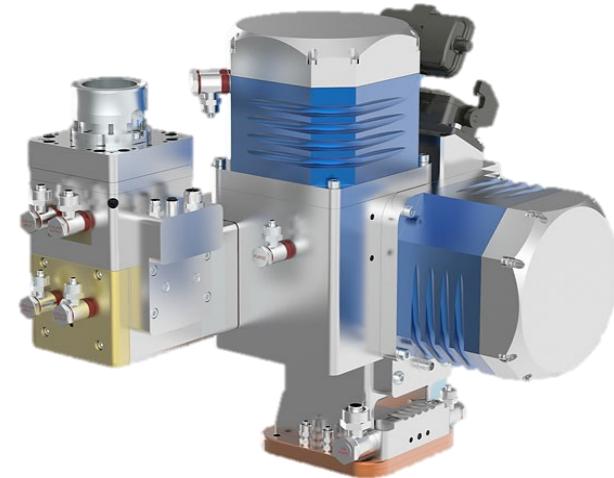
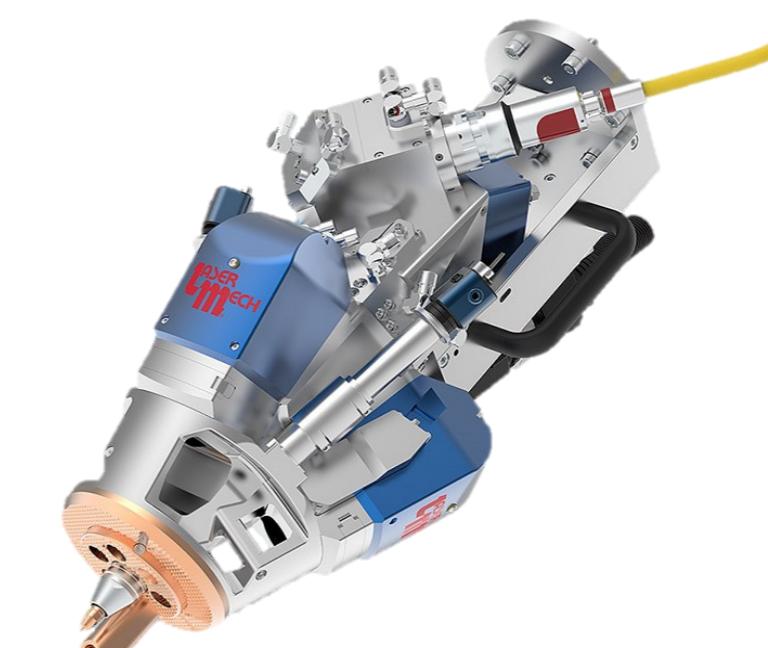
2. Ausrichtung



3. Schweißen

**Hochauflösender und extrem schneller Stitching-Prozess und automatische Bauteilerkennung für das komplette Scanfeld** für eine unbegrenzte Anzahl von individuellen Bearbeitungskonturen

# Laser Mechanisms – Prozessoptiken für Faserlaser



Schneiden  
**bis 15 kW**

Schweißen  
**bis 30 kW**

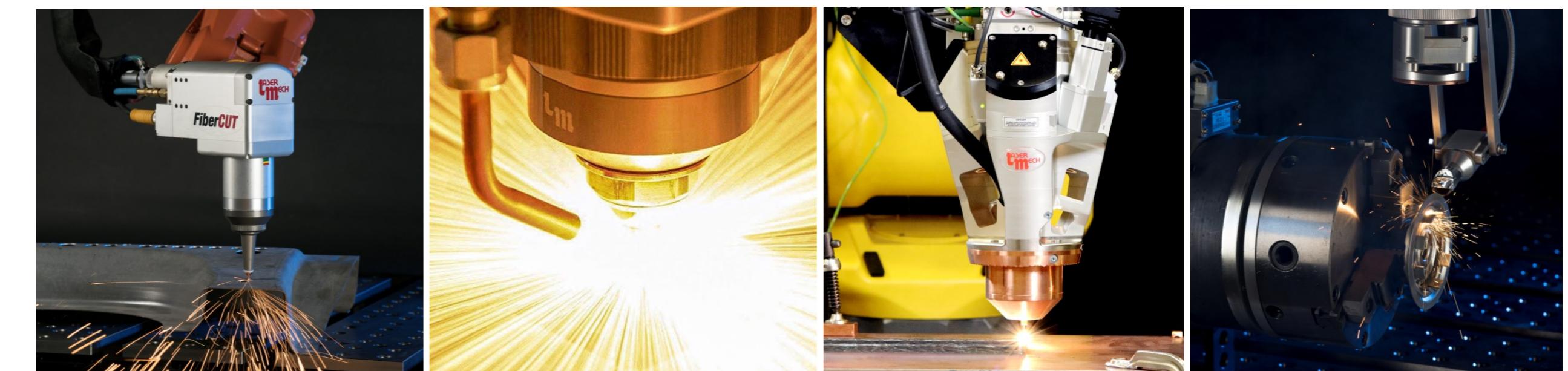
Roboteranwendungen  
**bis 4 kW**

Richtungsunabhängiges  
Drahtauftragsschweißen  
**bis 30 kW**

Scannerbasiertes  
Schweißen  
**bis 30 kW**

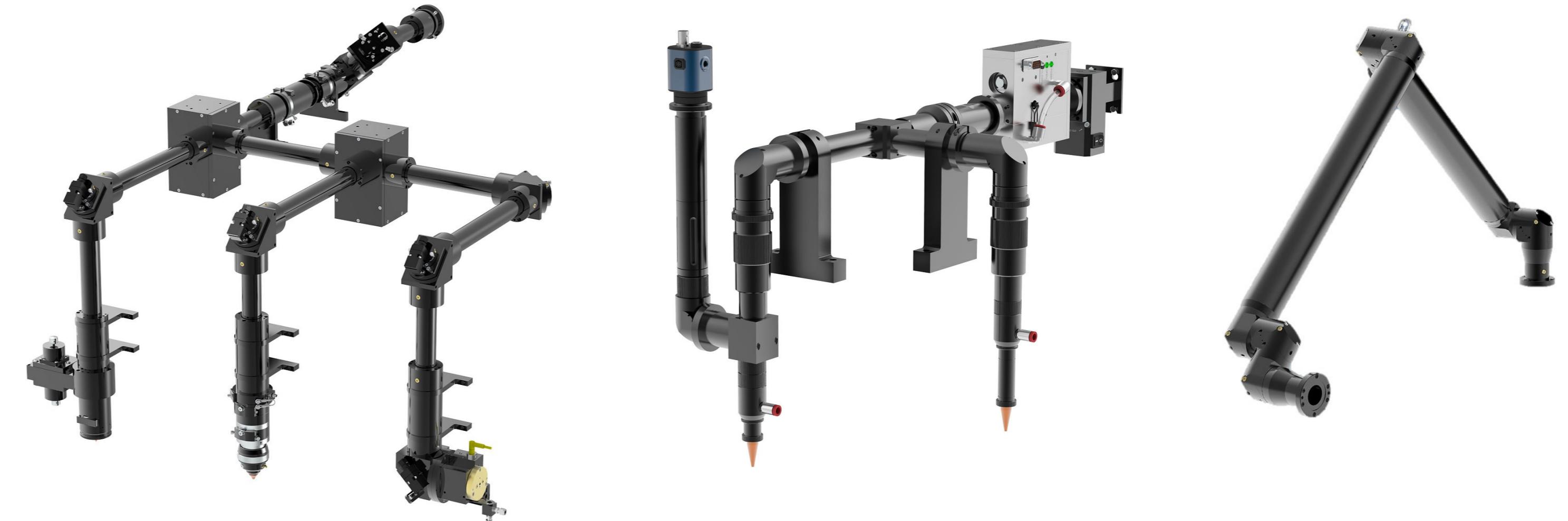
Laser Mechanisms ist ein Weltmarktführer für die Entwicklung und Herstellung von **Laser-Strahlführungssystemen** und **Gelenkarmen**.

Die Produkte von Laser Mechanisms werden in allen Arten der industriellen Laseranwendung wie, unter anderem, **Schneiden**, **Schweißen**, **Bohren**, **Markieren** und **Oberflächenbehandlung** eingesetzt. Die Produktpalette ist kompatibel mit allen gängigen Industrielasern wie z.B. **CO2-, Nd:YAG-, Faser- und Scheibenlasern**.



# Laser Mechanisms – Strahlführungen

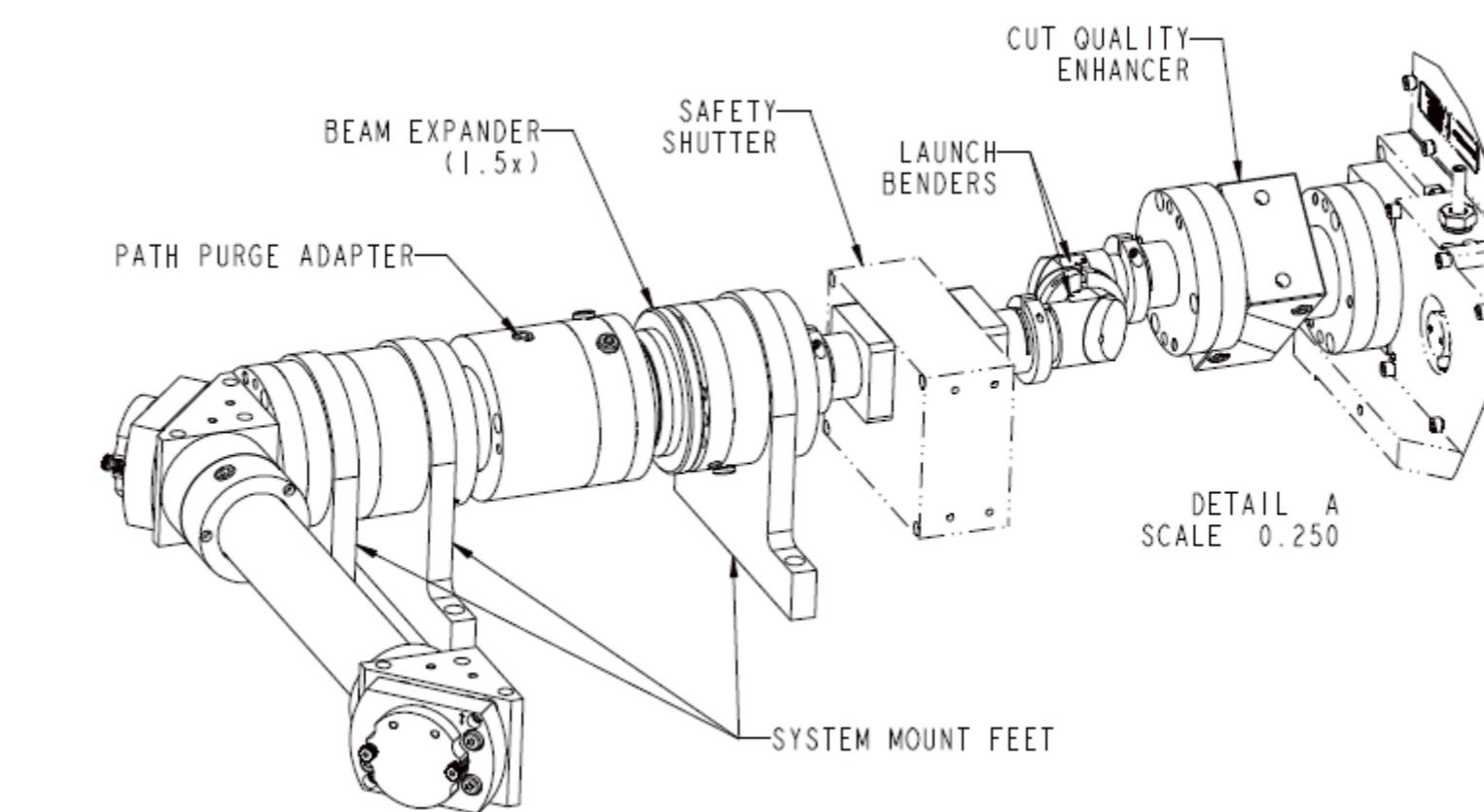
- Zwei Aperturen verfügbar (**19mm & 25mm**)
- Von wenigen **Watt bis multi-kW** in verschiedenen Wellenlängen
- **Prozessköpfe**  
Schneidköpfe  
Schweißköpfe  
Einfacher Austausch von Linsen und Schutzgläsern durch Kartuschen System
- **Strahlrohre**
- **Strahlweichen**
- **Umlenkspiegel**
- **Kollimatoren**
- **Adapter zur Feinjustierung**
- **Diodenpointer**
- **Strahlverschlüsse**



Large Aperture Series

Small Aperture Series

Gelenkarme



Anwendungsbeispiel

# Iradion – CO<sub>2</sub> Strahlquellen 30W – 250W

## Das **Ceramic** – Konzept von Iradion

- Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> (**Keramik**) als Resonatorholzkörper- und Wellenleitermaterial
- Keine Oxidationsreaktion → Iradion garantiert **kein Bedarf an Gas-Refill** innerhalb von 7 Jahren!
- Alle reaktiven Komponenten sind außerhalb des Resonators - keine Verwendung von Dichtungsringen
- Keramik hat einen geringeren thermischen Ausdehnungskoeffizienten, daher bleibt der Iradion-Laser **deutlich leistungsstabiler**
- Unterstützt die **Unterdrückung von Moden höherer Ordnung** für hohe Leistungsintensität im Fokus (deutliche Vorteile bei Schneidanwendungen)



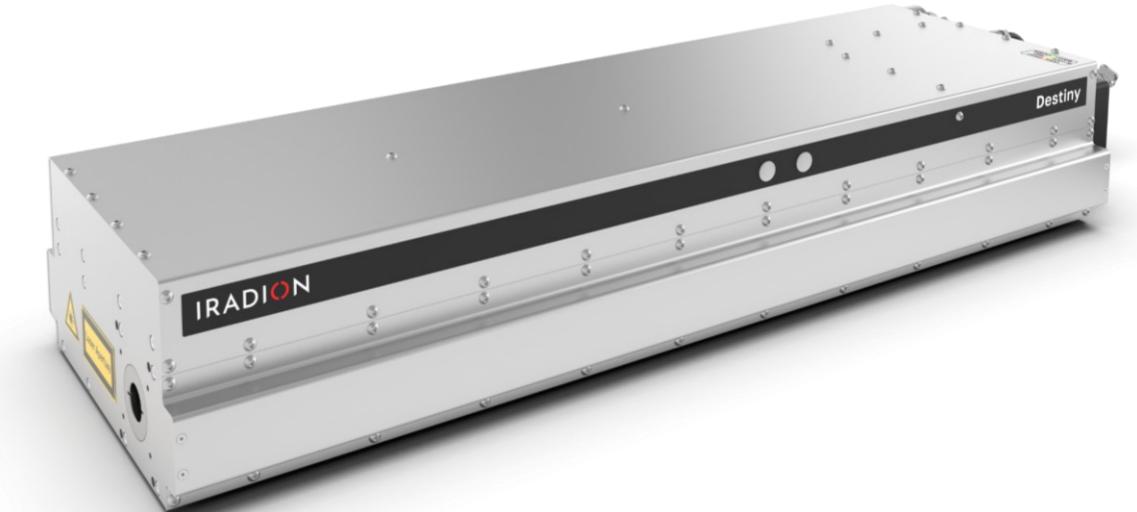
**ETERNITY-Serie**

Z-gefalteter Resonator  
30W – 40W



**INFINITY-Serie**

Alle Modelle haben identischen Form & Fit mit integrierter RF-Treiberelektronik  
Erhältlich mit Luft- (links) und Wasserkühlung (rechts) 50W – 150W



**DESTINY-Serie**

Integriertes Netzteil, Random PolarisationWasserkühlung, 200W – 250W

## El.En. – CO<sub>2</sub> Strahlquellen 300W – 1500W



### BLADE RF Sealed-Off CO2 Laser (von 80W bis 600W)

- Wellenlänge: 9.3; 10.2 & 10.6 µm
- Wassergekühlt
- Sehr kompakt & einfach zu integrieren
- Pilotlaser und Safety-Shutter (optional)
- Sehr kompakt
- Inklusive Netzteil



### BLADE RF Self-Refilling CO2 Laser CO2 Laser (von 350W bis 1500W)

- Wellenlänge: 10.2 & 10.6 µm
- Wassergekühlt
- Austauschkartuschen ermöglichen Nachfüllen am Laserstandort „**Never ending power**“
- Kompakte Bauweise
- Pilotlaser und Safety-Shutter
- Inklusive Netzteil



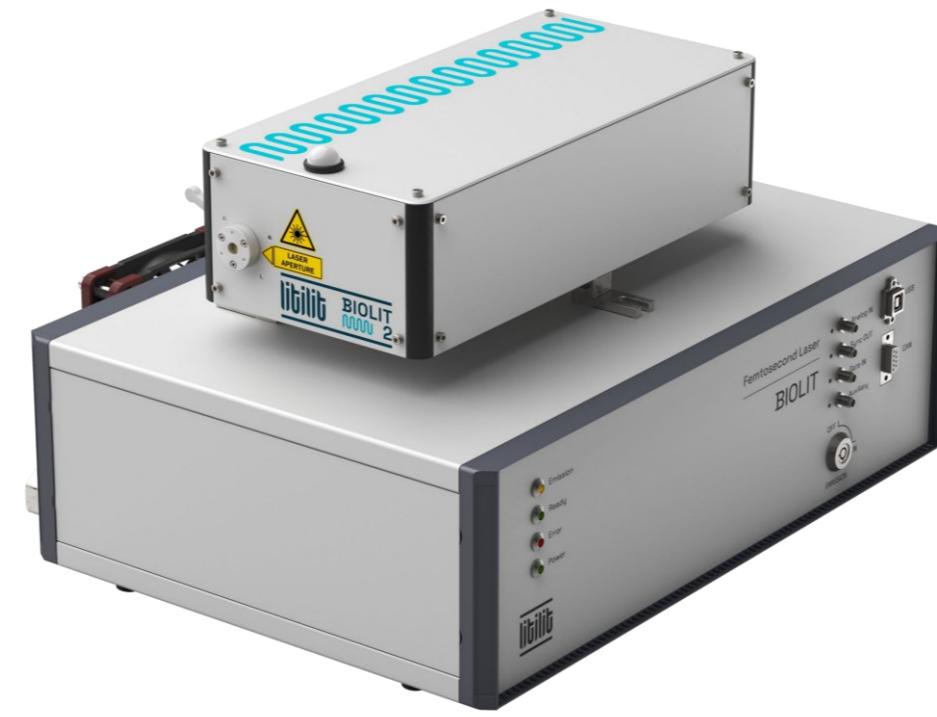
# Litilit – Luftgekühlte Femtosekundenlaser



## **NEOLIT 50mW**

Ultrashort Pulse Fiber Seeder for Laser Amplifier  
1020 – 1070 nm, 1 – 10 ps, 1 – 50 mW, 15 – 40 MHz

- No consumable components
- All in fiber design
- Robust to external disturbances
- High quality pulses and spectrum
- Highly customizable output parameters
- Ultra wide spectrum compressible down to 30 fs



## **BIOLIT 2W**

Femtosecond Fiber Laser for Biophotonics  
1050 nm, 70 fs, 2 W, 15 – 40 MHz

- Ultra-short and clean pulses
- Robust and stable
- Flexible repetition rate
- Integrated dispersion pre-compensation



## **INDYLIT 3, 10, 20W**

Industrial Femtosecond Laser for Material Processing  
1030/515 nm, 400 fs – 2 ps, 20 W, 100 kHz – 1 MHz

- Extremely robust and stable
- Adjustable repetition rate, pulse duration, power
- High pulse energy and clean pulse shape
- Passively air cooled
- Protected against dust
- Maintenance-free & turn-key
- Compact design

# Evolase – Laser und Treiberelektronik

## Produkte:

- Nano- und Pikosekunden Dioden-Seedlaser
- Pikosekundenlaser bis zu 100W  
→ 532nm und 355nm verfügbar
- Single-Frequency Erbium Laser
- Pikosekunden Erbium Laser
- Faserbasierte Verstärker
- Treiberelektronik



Nano- und Pikosekundenlaser



Gepulse Seedlaser-Dioden



Erbium Laser



Faserbasierte Verstärker

## Anwendungen:

- Materialbearbeitung
- Pump-Probe Experimente und Spektroskopie
- Optische Kommunikation



Treiberelektronik

## Highlights:

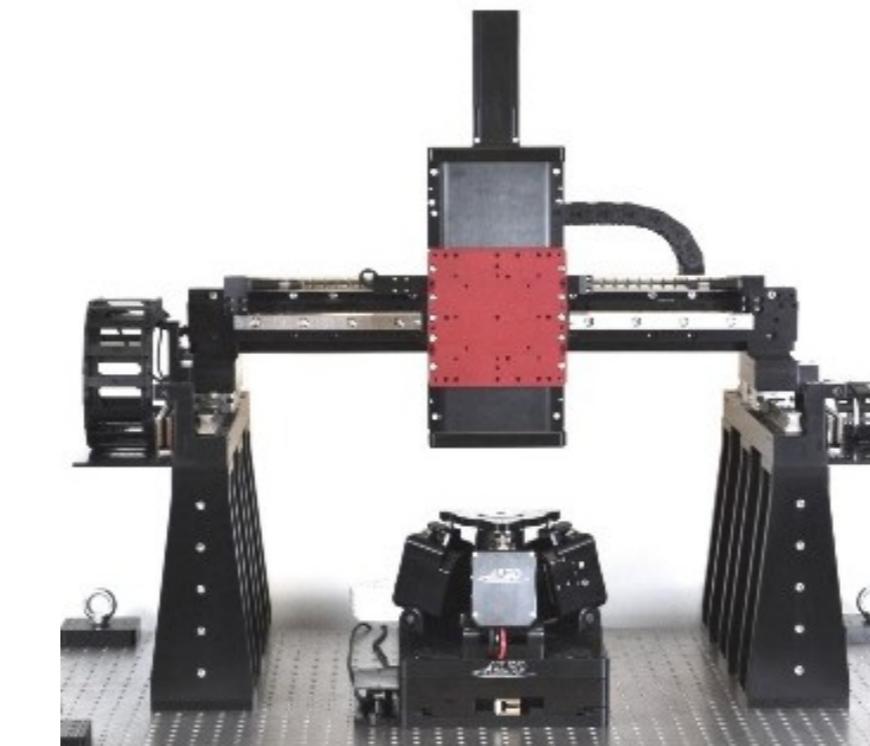
- **Vertikale Integration:** Design, Herstellung und Montage in-house
- Modernes, **schwingungsentkoppeltes** Produktionsgebäude
- Verschiedene **Präzisionsstufen** für die meisten Produkte
- Zusammenarbeit mit NIST und Erfinder des „6-D Point Precision“ **Industriestandards**
- Breites Portfolio mit aktuell 350 Produkten



Vertikale Achsen



2-Achs kardanische  
Aufhängung (Gimbal)



Portalsysteme

XY-Lineartische



Drehachsen



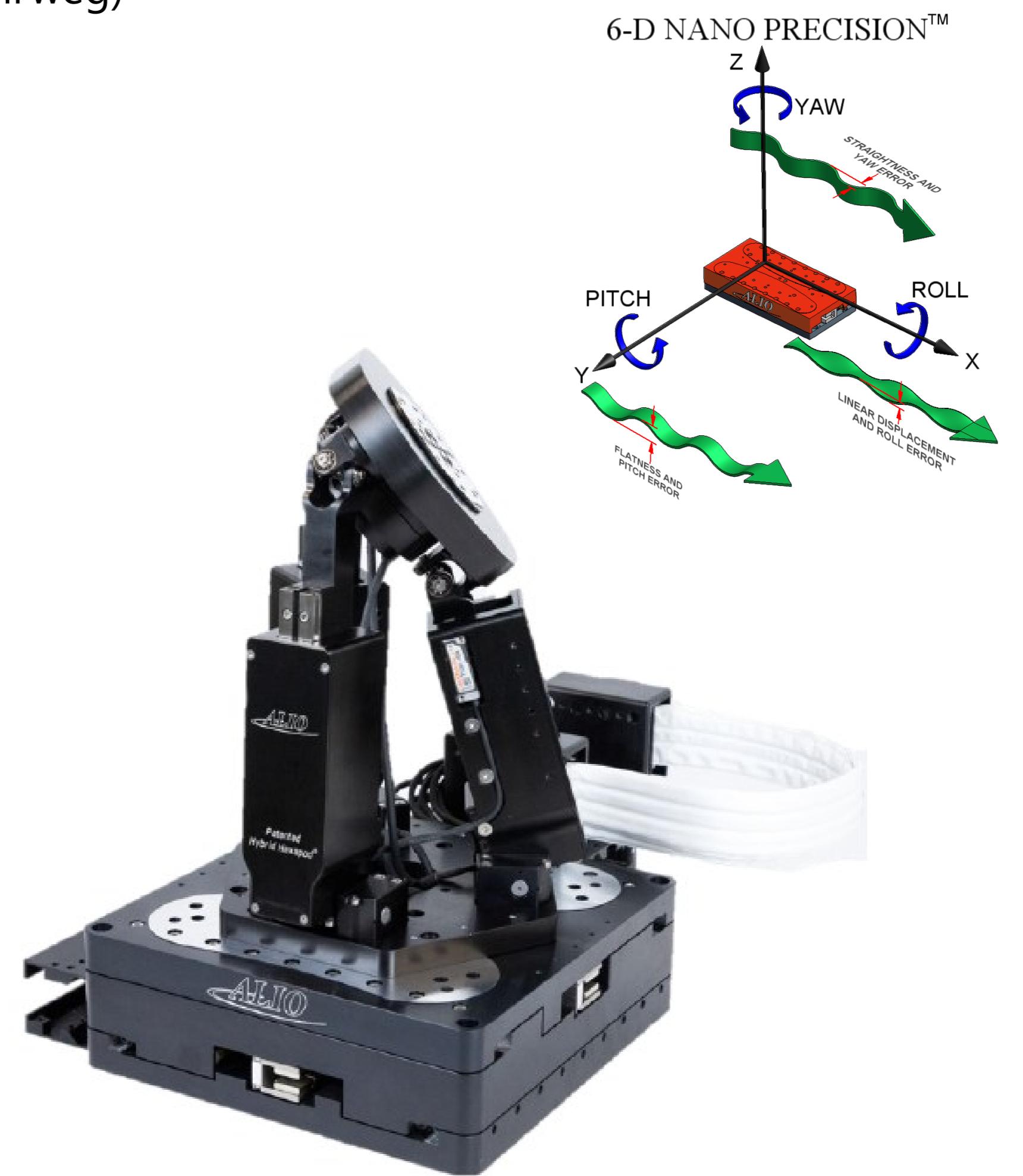
Linearachsen



- XY Verfahrweg **60 & 100mm** bis **450mm** als Standard (theoretisch grenzenloser Verfahrweg)
- Z Verfahrweg **62mm** (optional bis **208mm**)
- Verkippung **60°** ( $\pm 30^\circ$ ), Durchgehend 360° Theta-Z
- Bidirektionale Wiederholgenauigkeit in XYZ <  **$\pm 100\text{nm}$**
- Bidirektionale Wiederholgenauigkeit im Winkel < **0,6 Winkelsekunden**
- Geschwindigkeit bis **100mm/s in XY** und **20mm/s in Z**
- Kleinste Bewegungsschritte **20nm linear** und **0,1 Winkelsekunden**

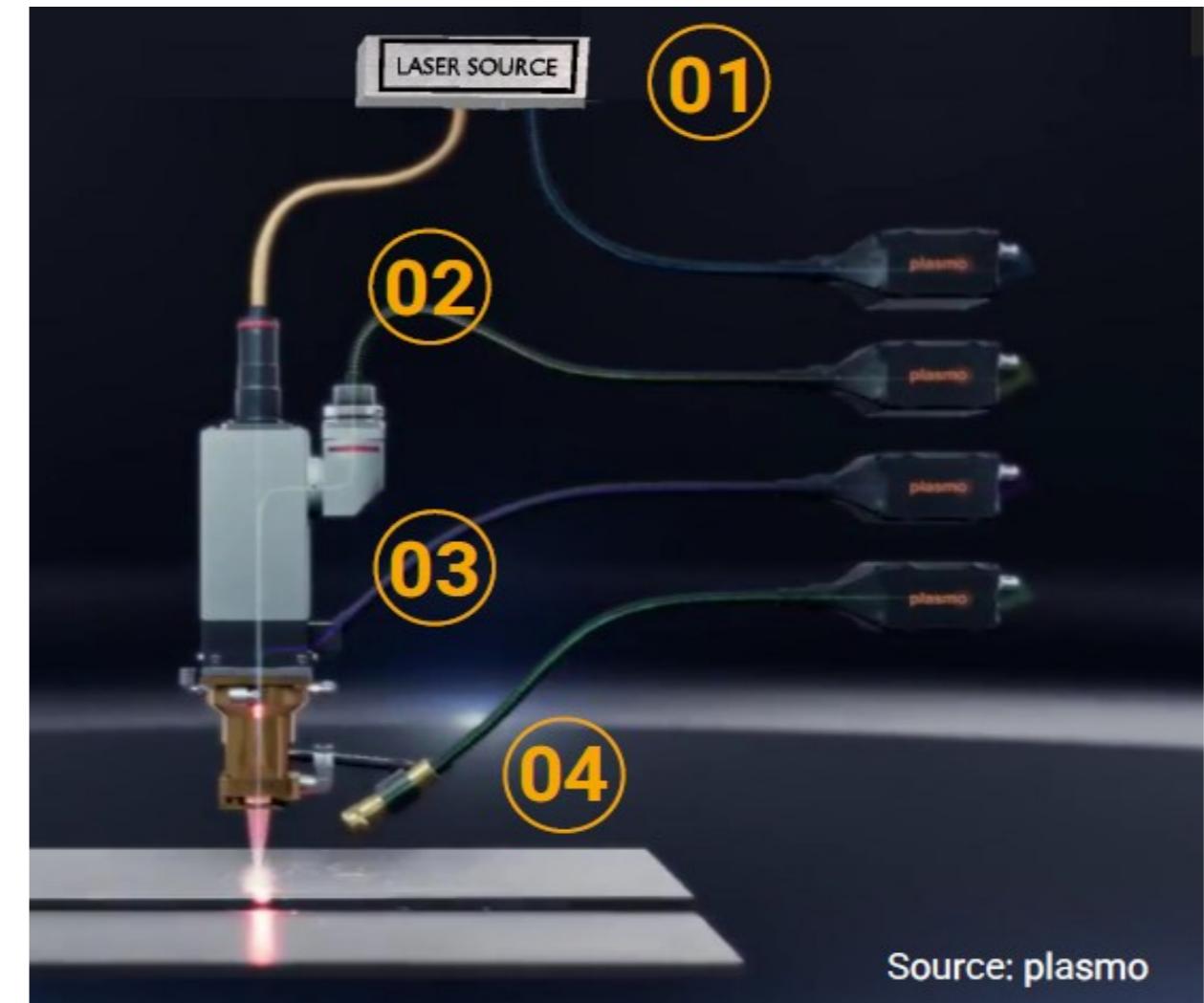
## Anwendungsgebiete

- Optische Metrologie von Asphärischen und Freiformoptiken und Wafern
- Prüfung von Silizium Halbleiterdioden und Laser Mikrobearbeitung
- Kameramodulausrichtung und –montage
- Ausrichtung optischer Elemente und Faseroptiken
- Sensor/Bildstabilisator Prüfung und viele mehr



## Vorteile durch den processobserver:

- Überwachungsspektrum **von 400 bis 1800 nm**
- Überwachung von **zwei verschiedenen Prozessen mit einem PC**
- **4 optische Sensoreingänge** mit bis zu **4Mhz Samplefrequenz**
- Gleichzeitige Überwachung aus **verschiedenen Blickwinkeln**
- **Einzigartig Algorithmen** für die Erkennung bestimmter Fehlerarten



## Mögliche Integrationen des processobserver

1. Laserquelle
2. Kamera-Port
3. Optiken / Schutzglas
4. Off-Axis

## Software-Features processobserver:

- **Visualisierung:** Einfach und übersichtlich von bis zu 4 Kanälen gleichzeitig
- **Parametrierung:** Verwendung von einzigartigen Algorithmen zur Erkennung spezifische Fehlerarten
- **Lokale Statistiken:** Dashboards, Langzeitstatistiken, TrendAnalysen, Identifizierung der Grundursachen
- **Offline-Reader** zur komfortablen Analyse und Nachparametrisierung



# Advanced Optowave from IR – DUV and ns-ps-fs

## **DPSS QS-ns Lasers:**

- Wellenlängen 266nm, 355nm und 532nm
- Hohe Strahlqualität mit  $M^2 < 1.2$
- Sowohl Luft als auch Wasserkühlung
- Automatische Leistungsoptimierung

## **Ultrafast-Laser (Pikosekunden & Femtosekunden)**

hohe Präzision und geringem thermischen Einfluss auf das Material. Advanced Optowave+1 Typische Schneiden und Bohren transparenter und spröder Materialien (Glas, Saphir, Display-Glas), sowie High-Precision Mikro-Bearbeitung in der Halbleiter- oder Medizintechnik.

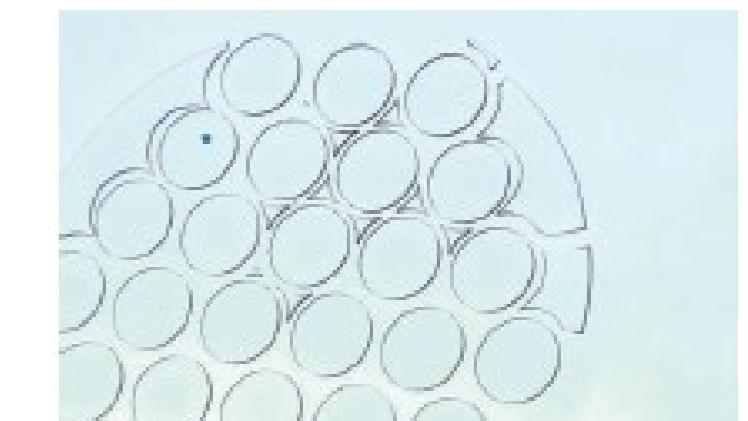
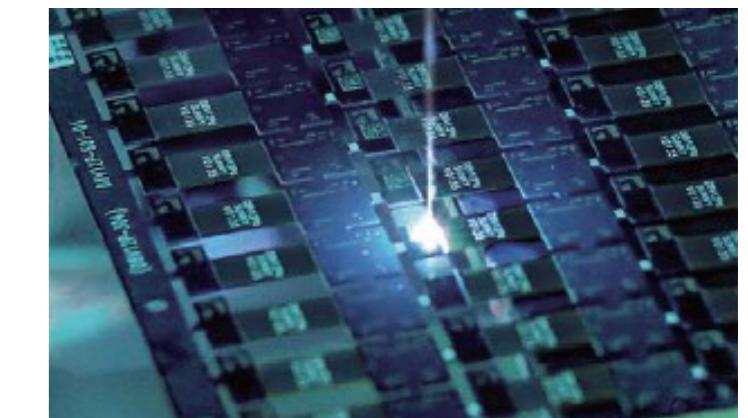
## **MOPA-ns Lasers**

Master Oscillator Power Amplifier Nanosekunden-Laser:

Diese Serie bietet hohe Spitzenleistung, einstellbare Pulsbreiten und Wiederholraten für anspruchsvolle Produktionsanwendungen.

Anwendungen: Solarzellen-Bearbeitung, Batteriezellen-Schweißen, Hochgeschwindigkeits-Materialabtrag und industrielle Markierung mit hoher Durchsatzrate.

Neben den Lasersources bietet das Unternehmen komplette Systeme zur Laserbearbeitung: z. B. Markiersysteme, Mikrobearbeitungsstations- oder OEM-Integrationslösungen.



# Litron Lasers – Nanosekunden Laser

## Produkte:

- **DPSS und Blitzlampen Laser**

1064nm, 532nm, 355nm, 266nm, 213nm

Twin-Rod Design für bessere Strahlqualität

Verschiedene Resonator Konfigurationen erhältlich

Bis zu 10 J Pulsennergie

- **Vollintegrierte Typ-II OPOs**

erhältlich als Add-On oder ganzes System

Durchstimmbar zwischen 410nm - 2600nm

- Vertikale Integration von der Pumpdiode bis zum Kühler



Diodengepumpte Laser



PIV Laser

## Anwendungen:

- PIV, LIF, LIBS, LIDAR, Laser Shock Peening,
- Spektroskopie, LIFT, Holografie uvm.



Blitzlampengepumpte Laser

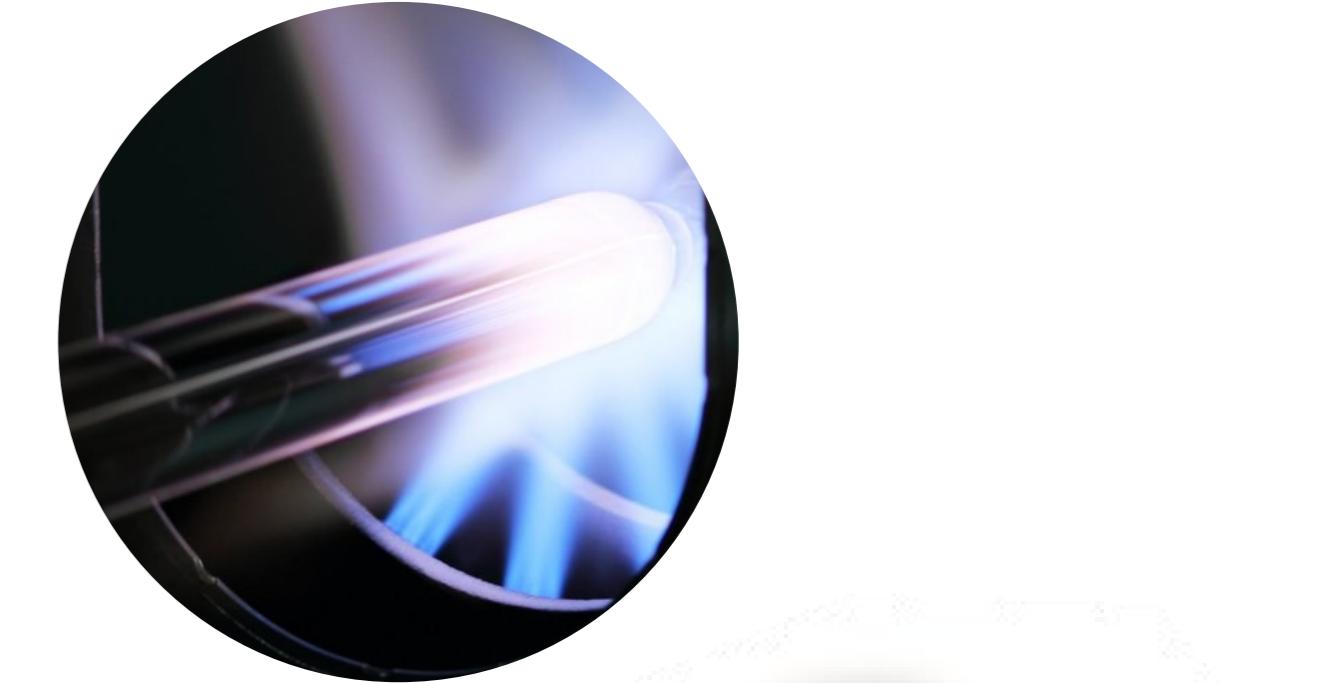


Durchstimmbare OPOs

## Optische Fasern

### Liekki (nLIGHT):

Aktive Yb-, Er- und Tm-Fasern in diversen Dotierungen, Kerndurchmessern und Mantelstrukturen. Auch PM- und Multimode-Varianten für hohe Leistung und beste Strahlqualität. Präzise Nanopartikel-Technologie für hohe Effizienz und bewährte industrielle Zuverlässigkeit.



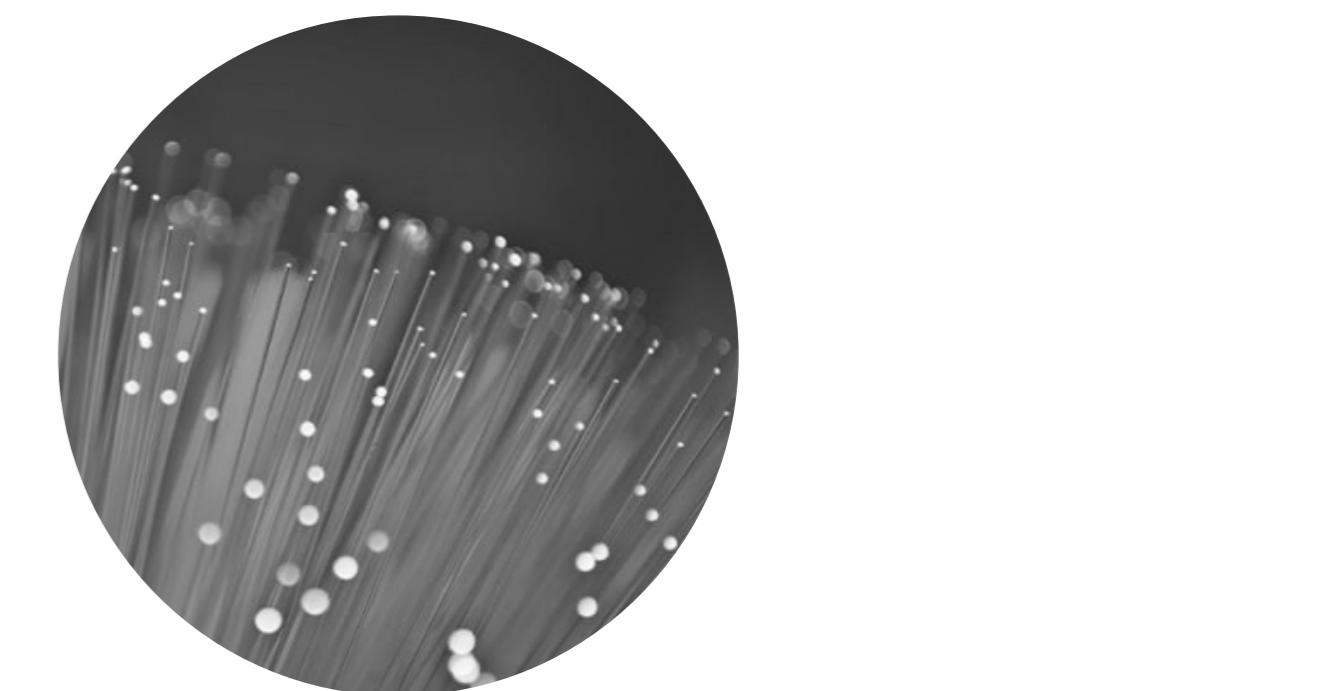
### IRflex:

Chalkogenid-Fasern ( $\text{As}_2\text{S}_3$  /  $\text{As}_2\text{Se}_3$ ) als Single- und Multimode für 1,5–10 µm. PM-Photonic-Crystal-Fasern und Hohlkern-Fasern mit Anti-Resonanz-Technologie. Ideal für Mid-IR-Lichtführung und spektrale Spezialanwendungen.



### CorActive:

Aktive Yb-, Er-, Er/Yb- und Tm-Fasern in Single-/Double-Clad Ausführung. Passive Fasern inkl. PM-, Beam-Delivery-, attenuierenden und nichtlinearen Varianten. Breite Standardpalette plus kundenspezifische Designs dank eigener Preform- und Faserfertigung.

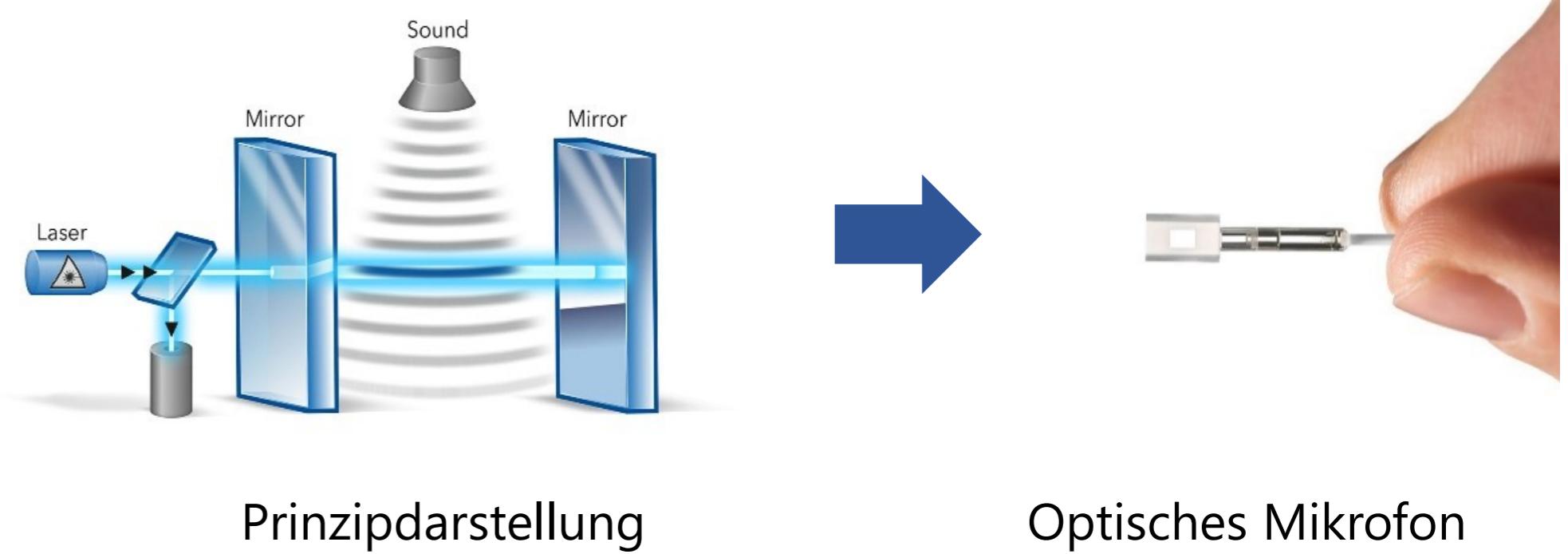


### Anwendungen:

Materialbearbeitung, Laser/Verstärker (Telekom & LIDAR), Sensorik, Medizintechnik, Verteidigung (IRCM), Umweltmonitoring und Superkontinuum

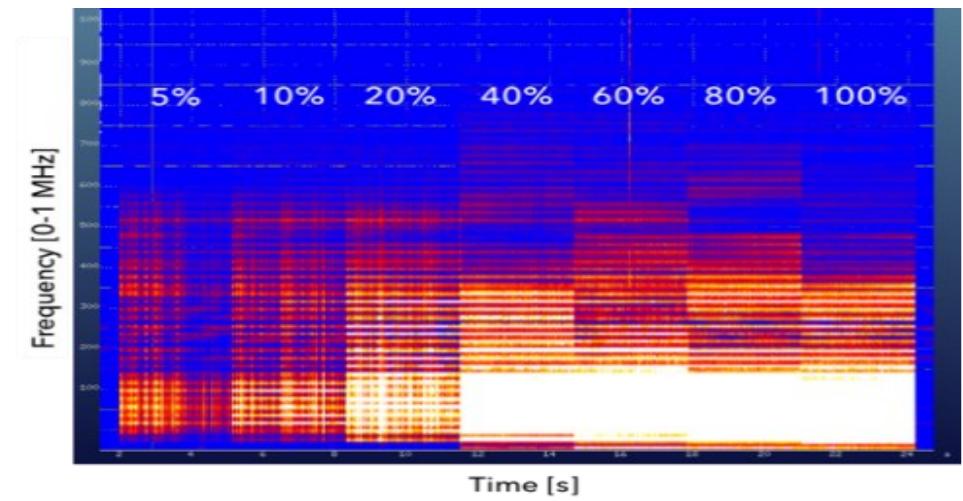
### Laserbasierte Ultraschall Prozessüberwachung

- Sehr kompakter Sensor (5 mm Durchmesser)
- Detektion von 10 Hz bis 2 MHz
- Rein optischer Aufbau: Unempfindlich auf elektromagnetische Störfelder
- Große Kabellängen möglich (Abschwächung optische Faser: 0.3 dB/km)
- Detektion auch in Flüssigkeiten (bis 20 MHz)

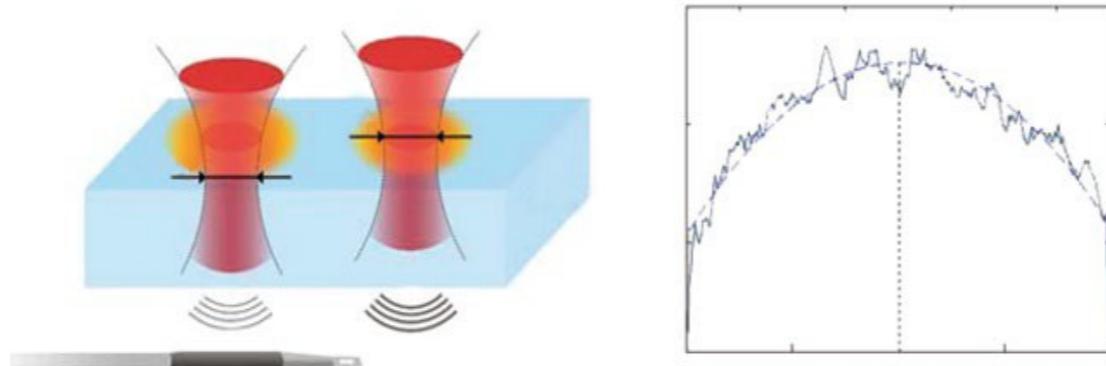


Prinzipdarstellung

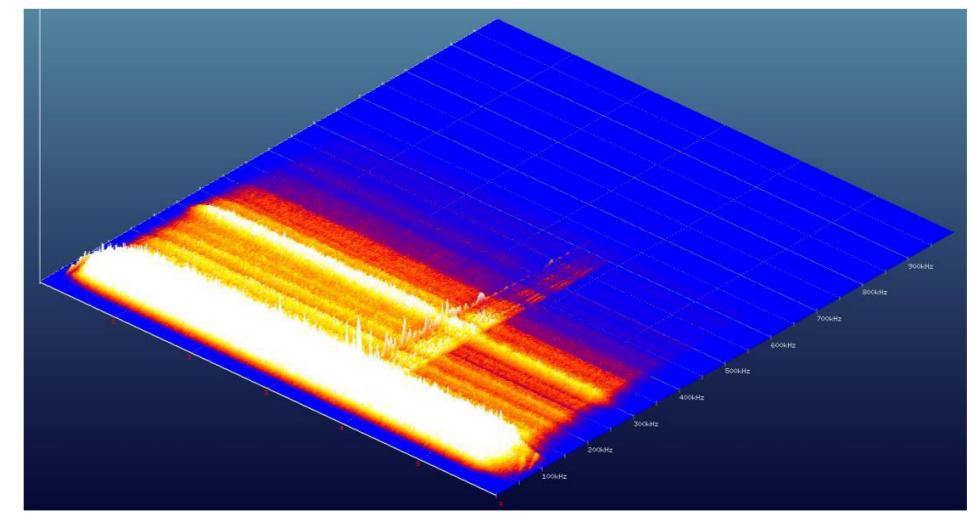
Optisches Mikrofon



Allgemeine Parameterüberwachung



Fokusüberwachung



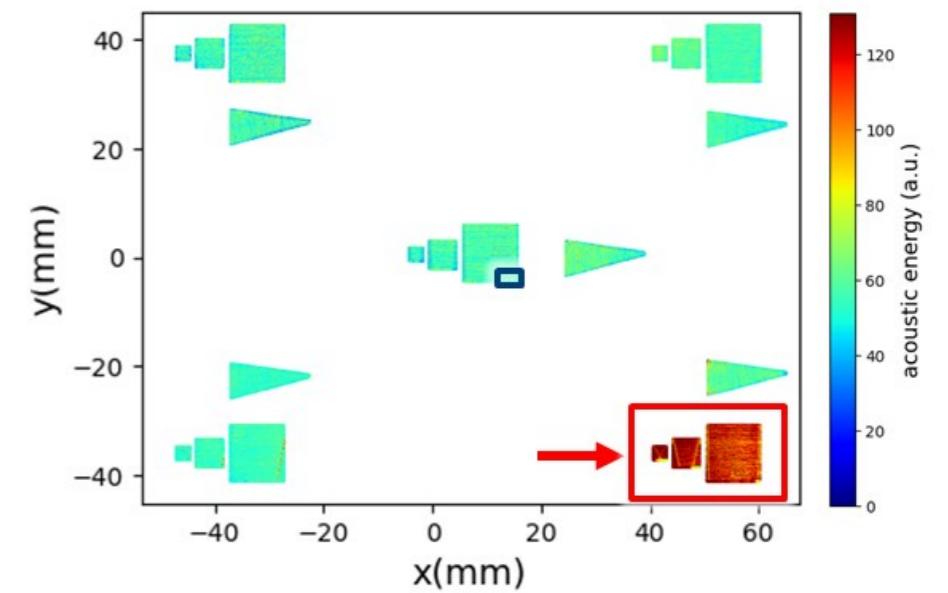
Detektion der Spritzerbildung  
bei Schweißprozessen

## Prozessüberwachung in additiver Fertigung & NDT

- Soundscape erstellt eine akustische Landkarte der Bauebene
- Scannerposition und Zeitstempel ermöglichen genaue Lokalisierung eines Defekts
- Ausschuss wird auf defektes Bauteil reduziert, der restliche Job bleibt erhalten.
- Kompakter Sensor (5mm Ø x 38mm) kann flexibel im Bauraum platziert werden
- Analyse und Auswertung in eigener Software mit Report Funktion



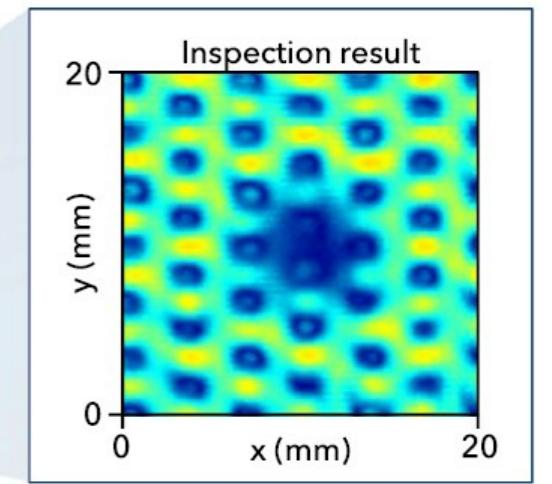
Mikrofon seitlich im Bauraum montiert



„Akustische Landkarte“ einer Bauebene mit Fehlermarkierung

## Turn-Key NDT System mit Automatisierung und Software

- Verfahrwege bis zu 530 x 500 oder 530 x 1000 mm
- Schrittgrößen von 0.01 bis 5 mm
- A-, B- & C-Scans möglich sowie FFT, Spektralanalyse (F-Scan)
- Sampling-Rate von 50 MHz/14 bit
- Scan-Rate von 1600 Messungen pro Sekunde
- Einfacher Export im BMP-Format oder Rohdaten als CSV
- NDT-System auch einzeln als Integrationssystem für Ihre Produktionslinie oder Ihr Anlagenkonzept erhältlich!



Delamination in einer Wabenstruktur

DMC ist eine Steuerungssoftware für Lasermaschinen.

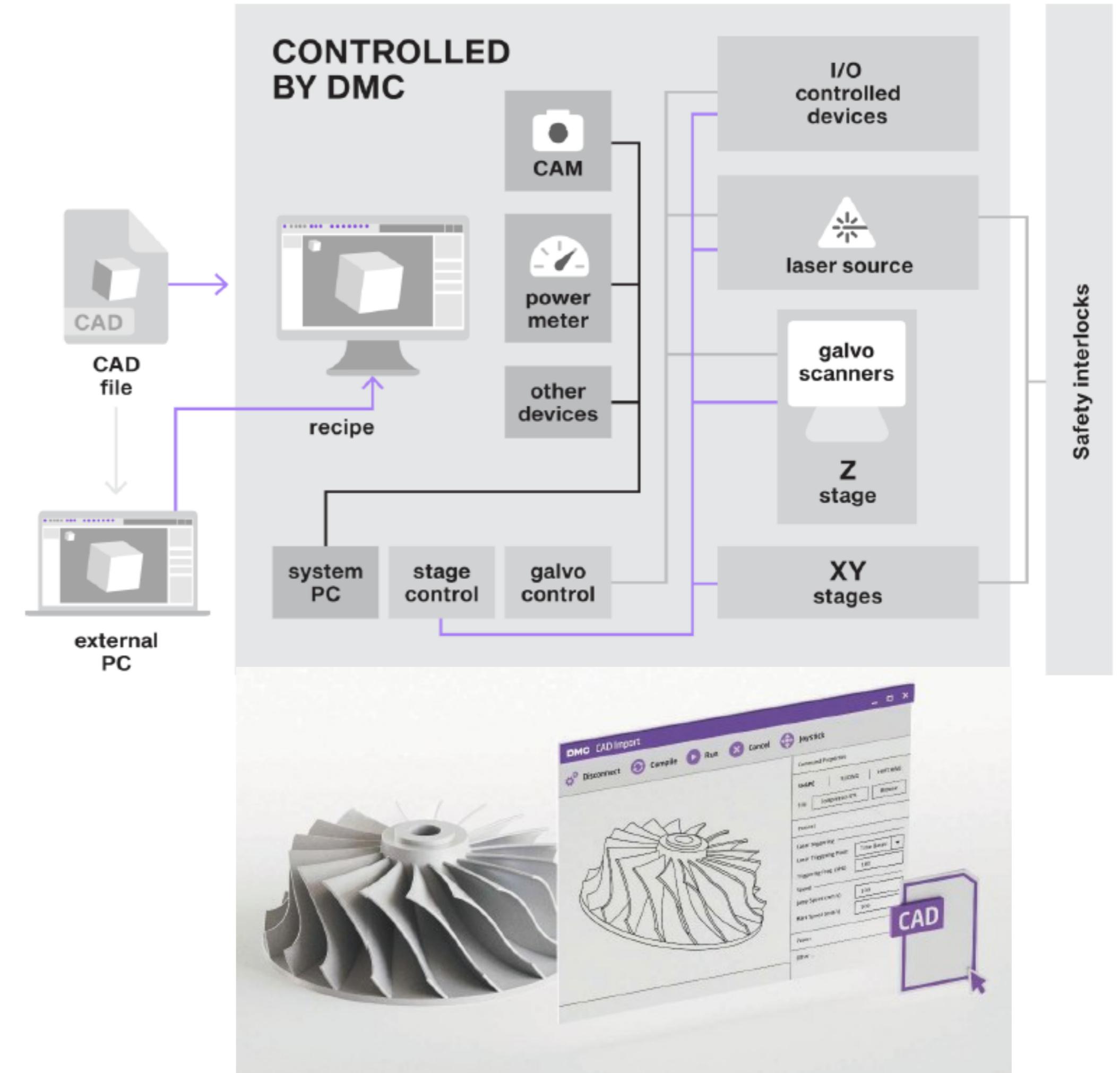
Es ist eine All-in-One-Lösung vom CAD bis zum fertigen Teil. Die Software bietet ein übersichtliches Standard-Repertoire an Bedienungsmöglichkeiten und eine Menge an applikationsorientierten Features.

## Welche Hardware kann eingebunden werden?

- Positionierachsen
- Galvanometrische
- Scanner-Steuerungen
- Laser-Quellen
- Kamerás
- Leistungsmesser
- Sensoren
- Andere Hardware

## Unterschiedlichste Anwendungen mit DMC:

- SLS
- SLM
- Mikrobearbeitung
- PCB
- Multi-Kopf-Anwendungen
- 5/8-Axis-Module mit Roboter
- Laser-“Drehen”
- 3D Oberflächenbearbeitung



# Univet – Laserschutzbrillen und -Schutzfenster



Modell 5X7



Modell 562



Modell 559G

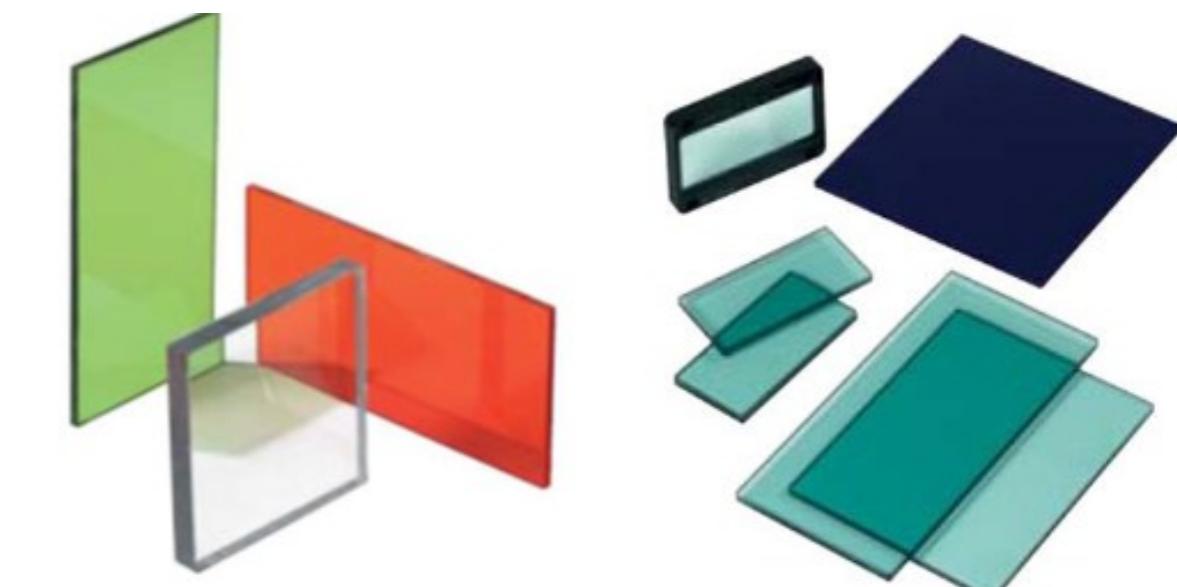
## Laserschutzbrillen

- Optimale Überbrille ohne Überlappung der Bügel
  - Breite Sichtscheibe mit Seitenschutz aus Polycarbonat
  - Großes Angebot an absorbierenden Filtern
  - Längenverstellbare Bügel
- 
- Universelle Überbrille
  - 6-stufiger absorbierender Filter aus Polycarbonat & Glas
  - Längenverstellbare Bügel
  - Ergonomische, umhüllende Linienführung für perfekte Gesichtsanpassung

- Sehr hohe Sicherheit durch 2mm dicken Aluminium-Schutz
- Rutschfestes TPE im Innern sorgt für perfekte Anpassung
- Verbesserte Stabilität durch elastisches Kopfband
- Interferenz-Glasfilter und absorbierende Filter aus PC oder Glas
- Auch als Überbrille geeignet

## Laserschutzfenster

- Erhältlich in Polycarbonat, Glas & Acryl
- Breites Spektrum an Filtertypen für alle gängigen Wellenlängen
- Verschiedene Größen als Standard verfügbar
- Kundenspezifische Größen und Formen erhältlich



# Univet – Laserschweißhelm – MASTR

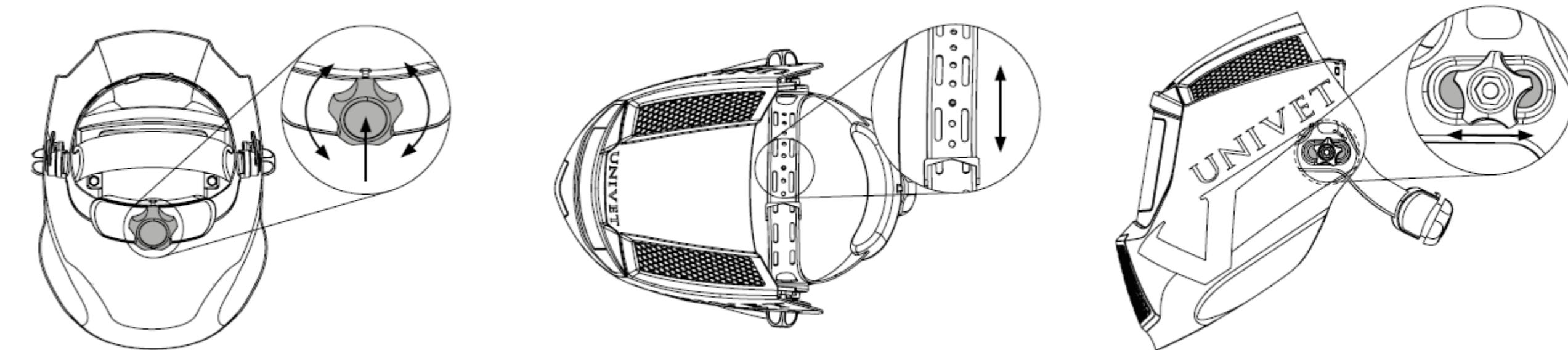


MASTR | LASER WELDING HELMET

## Merkmale des MASTR:

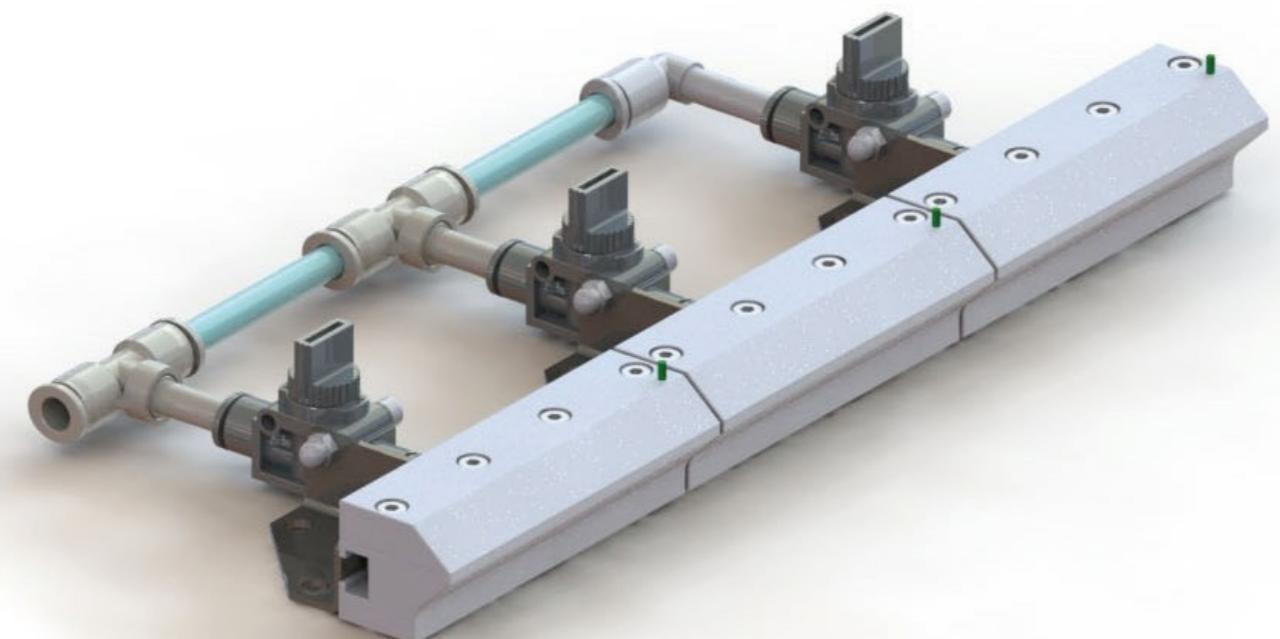
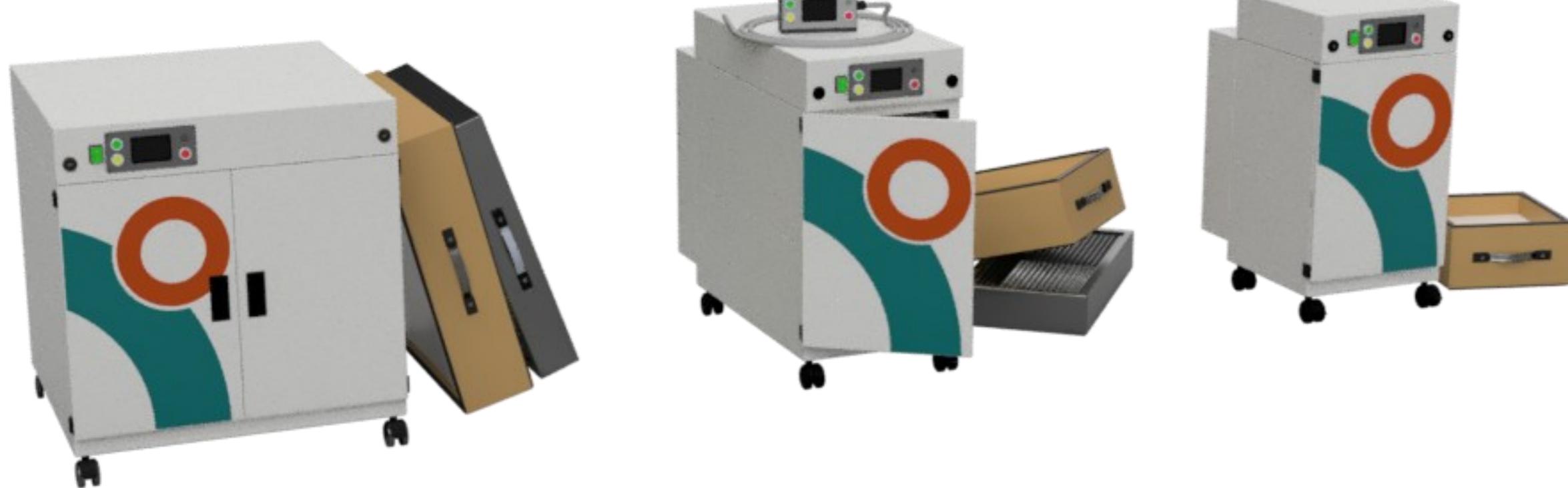
- **Speziell für manuelle Laserschweißsysteme** entwickelt (840-1140 nm)
- Erweiterter Schutz für Augen und Gesicht
- Gesamte Schale aus Verbundmaterial das gegen Laserstrahlung resistent ist\*
- Laserschutzfilter mit breiter Absorption für die Sicht auf die gebräuchlichsten Ausrichtzeiger (630-670 nm)
- Digital einstellbarer automatischer Blendschutzfilter (ADF) mit Abstufung '3' im klaren Zustand
- **700g Gewicht** für maximalen Komfort bei Langzeiteinsatz
- Höhen- und Neigungsverstellung des Helms und vollständig verstellbares Kopfband

\*Die Schutzstufen gemäß EN207 sind in der Spezifikationstabelle aufgeführt



Vielseitige Einstellmöglichkeiten für einen passgenauen und komfortablen Sitz  
des MASTR Laserschweißhelms

## APTO – Absaugungen und Linienluftströmer



### Schweißrauchabsaugung – modular und automatisierbar

- hocheffiziente Schalldämmung mit Laboreignung
- optional mit Anschluss für Zentralabsaugung
- Bedieneinheit mit Display für mehr Information
- flexible Automatisierungsschnittstelle
- autonome Überwachung aller Aktoren und Sensoren
- Netztrennschalter gemäß IEC/EN 60204-1
- Filterschnellwechselsystem
- Filterkonfiguration je nach Anwendung anpassbar

### Linienluftströmer – modular und flexibel

- Standardlängen 50/100/150/200/300mm
- kundenspezifische Längen auf Anfrage
- kombinierbar zu beliebigen Längen
- Reduktion des Luftverbrauchs durch
- Segmentierung
- Optionaler Druckanzeiger für visuelle Kontrolle
- fester Standardspalt von 0,05 mm

# Vertikale Integration & Vorteile für Sie



- ✓ Einen Ansprechpartner
- ✓ Zeitersparnis
- ✓ Fachwissen
- ✓ Geringere Kosten
- ✓ Abgestimmte Komponenten





## Unsere Premium Partner



COR ACTIVE



euolase



# Ihre Kontaktmöglichkeiten

## Frankreich

**Optoprime SAS**  
40 rue Victor Basch  
91300 Massy France  
+33 141 90 61 80  
[info@optoprime.com](mailto:info@optoprime.com)

**Industrial Laser Systems**  
2 rue Sophie Germain  
77610 Fontenay Tresigny France  
+33 1 55 950 950  
[info@industrial-laser-systems.com](mailto:info@industrial-laser-systems.com)

**Gataca Systems**  
40 rue Victor Basch  
91300 Massy France  
+33 169 29 85 50  
[info@gataca-systems.fr](mailto:info@gataca-systems.fr)



## Deutschland

**Optoprime Germany GmbH**  
Einsteinstr. 12  
85716 Unterschleissheim  
+49 89 800 76 252  
[info@optoprime.de](mailto:info@optoprime.de)  
[support@optoprime.de](mailto:support@optoprime.de)

## Italien

**Optoprime Srl**  
Via die Quadri 42 20871  
Vimercate (MB)  
+39 039 83 49 77  
[info@optoprime.it](mailto:info@optoprime.it)